

ПРЕССЫ ГОРЯЧЕГО ПРЕССОВАНИЯ

ПРЕССЫ ХОЛОДНОГО ПРЕССОВАНИЯ

ВАЙМЫ ДЛЯ ПЕРЕПЛЕТОВ

ВАЙМЫ ДЛЯ МЕБЕЛИ

ВАЙМЫ ДЛЯ СТОЛЯРНОГО ЩИТА И КЛЕЕНОГО БРУСА

ПРЕССЫ ДЛЯ ГНУТЬЯ

ПЕЧАТНЫЕ ПРЕССЫ

ПРЕССЫ ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ПРЕССЫ ДЛЯ ПЕЧАТИ МДФ

МЕМБРАННЫЕ ПРЕССЫ

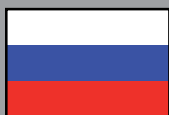
ПРЕССЫ ДЛЯ СТОЛЯРНОГО ЩИТА И КЛЕЕНОГО БРУСА

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРЕССЫ

ЛИНИИ И УСТАНОВКИ ПРЕССОВАНИЯ

МЕХАНИЗАЦИЯ ЛИНИЙ И УСТАНОВОК ПРЕССОВАНИЯ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ЛИНИЙ И УСТАНОВОК ПРЕССОВАНИЯ



Русская версия

**ITALPRESSE**

ОБЩИЙ КАТАЛОГ

# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ПЕРСОНАЛА И ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР СРЕДСТВ - СОСТАВЛЯЮЩИЕ УСПЕХА ИТАЛПРЕССЕ

Компания ИТАЛПРЕССЕ С.п.А. была основана в 1954 году братьями Карло и Фаусто Сала и сумела развить и утвердить свою марку в лидирующем на сегодняшний день положении.

Компания ИТАЛПРЕССЕ С.п.А. обладает разветвленной коммерческой сетью и развитой службой технической поддержки в более чем 50 странах. Занимаемая компанией площадь составляет 75.000 м<sup>2</sup>, из которых 35.000 м<sup>2</sup> заняты производственными корпусами и 7.000 м<sup>2</sup> офисами.

Накопленный опыт и исключительные предпринимательские способности выражаются сегодня в постоянном поиске, а самые современные производственные мощности позволяют гарантировать достижение решений и результатов, представляющих интерес в т.ч. и для Вашего предприятия.



Благодаря широкому использованию сварочных роботов, крупногабаритного оборудования с ЧПУ, компания ИТАЛПРЕССЕ С.п.А. в состоянии реализовывать с экономической точки зрения и с предельной точностью технически инновативные решения с полной взаимозаменяемостью всех комплектующих.



Разветвленная коммерческая сеть и многочисленные центры технической поддержки позволяют гарантировать обеспечение запчастями и постоянно готовым к выезду квалифицированным персоналом для решения любых срочных вопросов.

Технико-коммерческий отдел компании находится в постоянной готовности нахождения наиболее подходящих к любым технологическим и производственным требованиям решений. Вся гамма выпускаемого оборудования, разработанная с использованием САПР и высокой степенью стандартизации, весьма универсальна и может адаптироваться к каждому конкретному производству.



Приведенные в настоящем каталоге данные и фото являются исключительно ознакомительными и могут быть изменены без предупреждения.

# ПРЕССЫ ГОРЯЧЕГО ПРЕССОВАНИЯ



IDEAL / 4 / C

Размеры плит: 2500 x 1200 мм  
Размеры плит: 3000 x 1200 мм  
Тип плит / Тип нагрева:  
Сборные плиты / насос котла  
Сборные плиты / масляный бойлер

IDEAL / 6 / C

Размеры плит: 2500 x 1300 мм  
Размеры плит: 3000 x 1300 мм  
Тип плит / Тип нагрева:  
Сборные плиты / насос котла  
Сборные плиты / масляный бойлер



BX / 8

Размеры плит: 3500 x 1300 мм  
Тип плит / Тип нагрева:  
Массивные плиты со сквозной  
сверловкой / насос котла  
Массивные плиты со сквозной  
сверловкой / масляный бойлер  
Общее усилие: 160 т



MEC / 4

Размеры плит: 2300 x 1100 мм  
Размеры плит: 2500 x 1300 мм  
Тип плит / Тип нагрева:  
Сборные плиты / насос котла  
Сборные плиты / масляный бойлер  
Алюминий / электронагревательные  
элементы  
Массивные плиты со сквозной  
сверловкой / насос котла  
Массивные плиты со сквозной  
сверловкой / масляный бойлер  
Общее усилие: 70 т

# ПРЕССЫ ГОРЯЧЕГО ПРЕССОВАНИЯ



XL/4

Размеры плит: 2500 x 1300 мм  
Размеры плит: 3000 x 1300 мм  
Тип плит / Тип нагрева:  
Сборные плиты / насос котла  
Сборные плиты / масляный бойлер  
Алюминий / электронагревательные  
элементы  
Массивные плиты со сквозной  
сверловкой / насос котла  
Массивные плиты со сквозной  
сверловкой / масляный бойлер  
Общее усилие: 80 т

XL/6

Размеры плит: 2500 x 1300 мм  
Размеры плит: 3000 x 1300 мм  
Размеры плит: 3300 x 1300 мм  
Размеры плит: 3500 x 1300 мм  
Тип плит / Тип нагрева:  
Сборные плиты / насос котла  
Сборные плиты / масляный бойлер  
Алюминий / электронагревательные  
элементы  
Массивные плиты со сквозной  
сверловкой / насос котла  
Массивные плиты со сквозной  
сверловкой / масляный бойлер  
Общее усилие: 120 т



XL/8

Размеры плит: 2500 x 1300 мм  
Размеры плит: 3000 x 1300 мм  
Размеры плит: 3300 x 1300 мм  
Размеры плит: 3500 x 1300 мм  
Размеры плит: 3300 x 1600 мм  
Тип плит / Тип нагрева:  
Сборные плиты / насос котла  
Сборные плиты / масляный бойлер  
Алюминий / электронагревательные  
элементы  
Массивные плиты со сквозной  
сверловкой / насос котла  
Массивные плиты со сквозной  
сверловкой / масляный бойлер  
Общее усилие: 160 т



XL/10

Размеры плит: 3000 x 1300 мм  
Размеры плит: 3300 x 1300 мм  
Размеры плит: 3500 x 1300 мм  
Размеры плит: 3300 x 1600 мм  
Размеры плит: 3700 x 1600 мм  
Тип плит / Тип нагрева:  
Сборные плиты / насос котла  
Сборные плиты / масляный бойлер  
Алюминий / электронагревательные  
элементы  
Массивные плиты со сквозной  
сверловкой / насос котла  
Массивные плиты со сквозной  
сверловкой / масляный бойлер  
Общее усилие: 190 т

## Мод. XL

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Мод.   | Размеры плит<br>(мм) | Усилие (т) | Открытие<br>(мм) |     |     | Цилин<br>дров<br>(шт.) | Диаметр<br>цилиндров<br>(мм) | Насос<br>(кВт) | Габариты (мм)      |
|--------|----------------------|------------|------------------|-----|-----|------------------------|------------------------------|----------------|--------------------|
|        |                      |            | PA               | PM  | PE  |                        |                              |                |                    |
| XL/4-S | 2500 x 1300          | 50         | 400              | 370 | 350 | 4                      | 70                           | 0,75           | 3200 x 1800 x 2100 |
| XL/4   | 2500 x 1300          | 70         | 400              | 370 | 350 | 4                      | 85                           | 2,2            | 3200 x 1800 x 2100 |
| XL/6-S | 2500 x 1300          | 90         | 400              | 370 | 350 | 6                      | 70                           | 1,5            | 3300 x 1800 x 2050 |
| XL/6   | 2500 x 1300          | 120        | 400              | 370 | 350 | 6                      | 85                           | 2,2            | 3300 x 1800 x 2050 |
| XL/6-K | 3000 x 1300          | 50         | 400              | 370 | 350 | 6                      | 70                           | 2,2            | 3700 x 1800 x 2000 |
| XL/6-J | 3000 x 1300          | 70         | 400              | 370 | 350 | 6                      | 70                           | 0,75           | 3700 x 1800 x 2000 |
| XL/6-S | 3000 x 1300          | 90         | 400              | 370 | 350 | 6                      | 70                           | 1,5            | 3800 x 1800 x 2050 |
| XL/6   | 3000 x 1300          | 120        | 400              | 370 | 350 | 6                      | 85                           | 2,2            | 3800 x 1800 x 2050 |
| XL/8-S | 3000 x 1300          | 120        | 400              | 370 | 350 | 8                      | 70                           | 2,2            | 3850 x 1850 x 2050 |
| XL/8-J | 3500 x 1300          | 90         | 400              | 370 | 350 | 8                      | 70                           | 1,5            | 4350 x 1850 x 2150 |
| XL/8-S | 3500 x 1300          | 120        | 400              | 370 | 350 | 8                      | 70                           | 2,2            | 4350 x 1850 x 2150 |
| XL/8   | 3500 x 1300          | 160        | 400              | 370 | 350 | 8                      | 85                           | 3              | 4350 x 1850 x 2250 |
| XL/8   | 3200 x 1600          | 160        | 400              | 400 | 350 | 8                      | 85                           | 3              | 4050 x 2150 x 2350 |
| XL/8   | 4200 x 1400          | 160        | 400              | 400 | 350 | 8                      | 85                           | 3              | 5050 x 1950 x 2300 |
| XL/10  | 3200 x 1600          | 190        | 400              | 400 | 350 | 10                     | 85                           | 4              | 4050 x 2150 x 2150 |
| XL/10  | 3800 x 1600          | 190        | 400              | 400 | 350 | 10                     | 85                           | 4              | 4650 x 2150 x 2300 |
| XL/10  | 4200 x 1600          | 190        | 400              | 400 | 350 | 10                     | 85                           | 4              | 5050 x 2150 x 2350 |

\* Ориентировочные размеры прессов со стандартной системой открывания и без промежуточных плит

# ПРЕССЫ ХОЛОДНОГО ПРЕССОВАНИЯ



IDEAL / 4 / 2 / F

Размеры плит: 2500 x 1200 мм  
Размеры одной секции: 1250 x 1200 мм  
Размеры плит: 3000 x 1200 мм  
Размеры одной секции: 1500 x 1200 мм  
Высота открывания: 510 мм  
Мощность системы гидравлики: 1,5 кВт

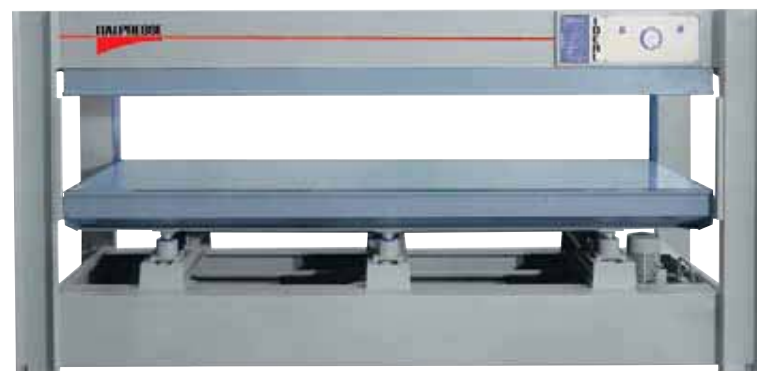
IDEAL / 4 / F

Размеры плит: 2500 x 1200 мм  
Размеры плит: 3000 x 1200 мм  
Высота открывания: 510 мм  
Мощность системы гидравлики: 2,2 кВт



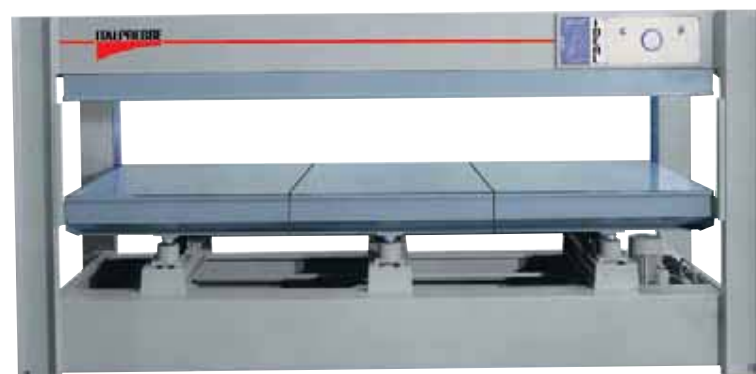
IDEAL / 6 / F

Размеры плит: 2500 x 1300 мм  
Размеры плит: 3000 x 1300 мм  
Мощность системы гидравлики: 2,2 кВт



IDEAL / 6 / 3 / F

Размеры плит: 2500 x 1300 мм  
Размеры одной секции: 830 x 1300 мм  
Размеры плит: 3000 x 1300 мм  
Размеры одной секции: 1000 x 1300 мм  
Мощность системы гидравлики: 2,2 кВт



PM / DE / 1

Размеры плит: 2500 x 1300 мм  
Размеры плит: 3000 x 1300 мм  
Размеры плит: 3300 x 1300 мм  
Размеры плит: 3500 x 1300 мм  
Общее усилие: 90-120-160 Т



PM / DE / 2

Размеры плит: 2500 x 1300 мм  
Размеры одной секции: 1250 x 1300 мм  
Размеры плит: 3000 x 1300 мм  
Размеры одной секции: 1500 x 1300 мм  
Размеры плит: 3300 x 1300 мм  
Размеры одной секции: 1650 x 1300 мм  
Размеры плит: 3500 x 1300 мм  
Размеры одной секции: 1750 x 1300 мм  
Общее усилие: 90-120-160 Т

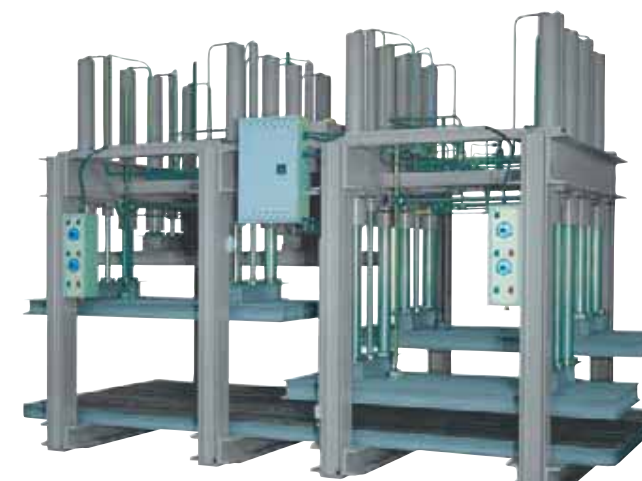


PM / DE / 3

Размеры плит: 2500 x 1300 мм  
Размеры одной секции: 830 x 1300 мм  
Размеры плит: 3000 x 1300 мм  
Размеры одной секции: 1000 x 1300 мм  
Размеры плит: 3300 x 1300 мм  
Размеры одной секции: 1100 x 1300 мм  
Размеры плит: 3500 x 1300 мм  
Размеры одной секции: 1160 x 1300 мм  
Общее усилие: 90-120-160 Т

PM / DE / 4

Размеры плит: 2500 x 1600 мм  
Размеры одной секции: 1250 x 800 мм  
Размеры плит: 3000 x 1600 мм  
Размеры одной секции: 1500 x 800 мм  
Размеры плит: 3300 x 1600 мм  
Размеры одной секции: 1650 x 800 мм  
Размеры плит: 3500 x 1600 мм  
Размеры одной секции: 1750 x 800 мм  
Общее усилие: 90-120-160 Т



# ВАЙМЫ ДЛЯ ПЕРЕПЛЕТОВ

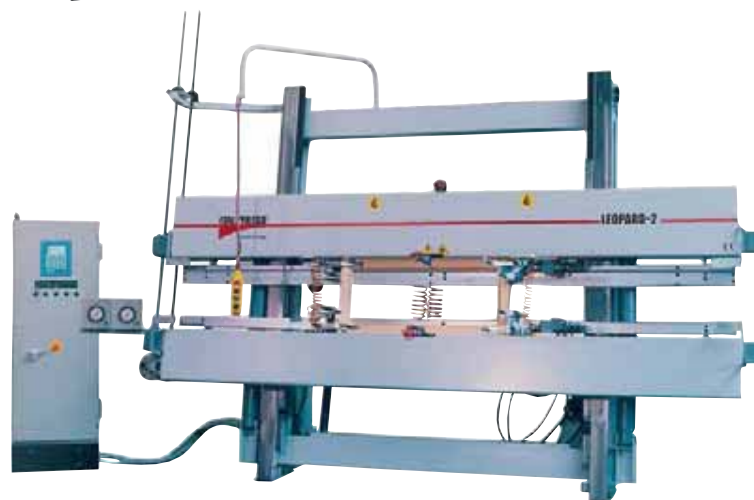


## ELECTRONIC / 312 / P / I

Размеры обработки: 3000 x 2000 мм  
Размеры обработки: 3000 x 2500 мм  
Общее усилие: 8 т

## LEOPARD / 2

Размеры обработки: 3000 x 2000 мм  
Размеры обработки: 3500 x 2500 мм  
Общее усилие: 21 т



## UNIVERSAL / CN

Размеры обработки: 3000 x 1700 мм  
Размеры обработки: 3000 x 2000 мм  
Размеры обработки: 3500 x 2000 мм  
Размеры обработки: 3500 x 2500 мм  
Общее усилие: 16 т  
Специальные циклы для работы с тонкими/хрупкими или отделанными переплетами



## UNIVERSAL

Размеры обработки: 3000 x 1700 мм  
Размеры обработки: 3000 x 2000 мм  
Размеры обработки: 3500 x 2000 мм  
Размеры обработки: 3500 x 2500 мм  
Общее усилие: 16 т  
Специальная регулировка для работы с тонкими/хрупкими или отделанными переплетами

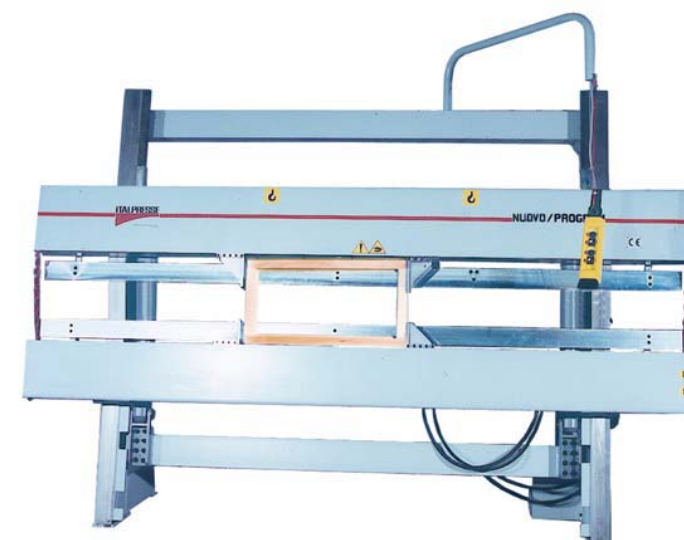


## FALCON / 2000

Размеры обработки: 3000 x 1700 мм  
Размеры обработки: 3000 x 2000 мм  
Размеры обработки: 3500 x 2000 мм  
Размеры обработки: 3500 x 2500 мм  
Общее усилие: 19 т

## FALCON / S

Размеры обработки: 3000 x 1700 мм  
Размеры обработки: 3000 x 2000 мм  
Размеры обработки: 3500 x 2000 мм  
Размеры обработки: 3500 x 2500 мм  
Общее усилие: 19 т

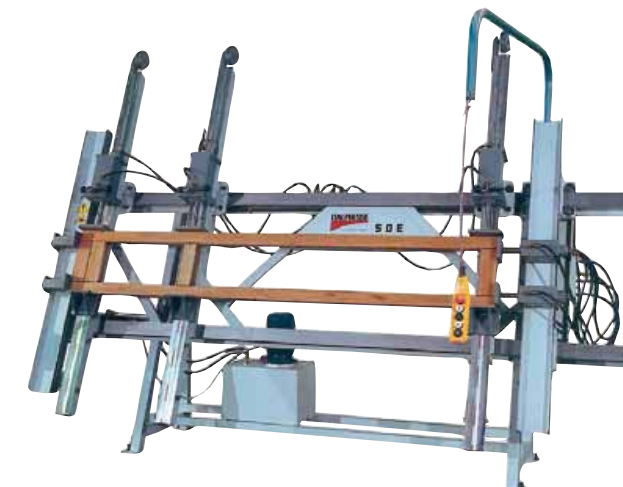


## NUOVO / PROGRAM

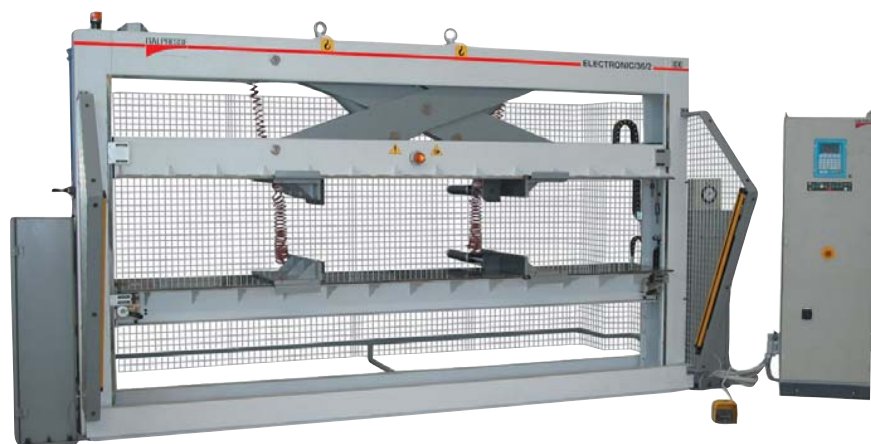
Минимальные полезные размеры: 250 x 340 (высота) мм  
Внутренние размеры: 3000 x 1700 мм  
Внутренние размеры: 3000 x 2000 мм

## SDE

Размеры обработки: 3000 x 1700 мм  
Размеры обработки: 3000 x 2000 мм  
Размеры обработки: 3500 x 2500 мм



# ВАИМЫ ДЛЯ МЕБЕЛИ



## ELECTRONIC / 36 / 2

Минимальные полезные размеры:  
250 x 250 (высота) мм  
Максимальные полезные размеры:  
3000 x 1550 (высота) мм  
Максимальная глубина:  
600 мм  
Рабочее давление:  
140 бар



## SP / I - A

Пневматический пресс для корпусной мебели с автоматической загрузкой.  
Минимальная/максимальная полезная длина:  
300/2500 мм  
Минимальная/максимальная полезная высота:  
300/1220 мм  
Минимальная/максимальная полезная глубина:  
250/650 мм  
Максимальный проход между опорами:  
750 мм  
Высота рабочего стола:  
500 мм



## SP / I - A Special

Минимальные полезные размеры: 300 x 250 (высота) мм  
Максимальные полезные размеры: 2520 x 1220 (высота) мм  
Максимальная глубина: 700, 800, 1000 мм  
Рабочее давление: 120 бар



## PRIMATIST / 25

ВАЙМА ДЛЯ КОРПУСНОЙ МЕБЕЛИ  
САМОРЕГУЛИРУЮЩАЯСЯ  
Максимальная ширина 650 мм  
Горизонтальный стол прессования 550 мм  
Максимальная полезная высота 1250 мм  
Минимальная полезная высота 230 мм  
Максимальная полезная длина 2500 мм  
Минимальная полезная длина 250 мм  
Высота обработки 500 мм



# ВАЙМЫ ДЛЯ СТОЛЯРНОГО ЩИТА И КЛЕЕНОГО БРУСА



## LISTEMAC

Размеры обработки: 2500 x 1200 мм  
Размеры обработки: 3000 x 1200 мм  
Цилиндров на рабочую зону: 6 шт.  
Всего цилиндров: 18 шт.  
Диаметр цилиндров: 100 мм  
Усилие на цилиндр: 550 кг



## STL / 45

Максимальная полезная длина: 3500/4500/5500/6500 мм  
Максимальная полезная толщина: 150 мм  
Минимальная полезная толщина: 50 мм  
Максимальная полезная высота: 1000 мм  
Минимальная полезная высота: 600 мм  
Нажимных цилиндров: 8/10/12/14 шт.  
Ход нажимных цилиндров: 400 мм  
Общее усилие: 40/50/60/70 т  
Поджимных поперечин: 4/5/6/7 шт.



## STL

Вайма для столярного щита мод. STL желаемых размеров и комплектации строится с соблюдением традиционных характеристик прочности и надежности. Точность обработки опорных столов обеспечивает необходимую прецизионность и параллельность. Вертикальные нажимные цилиндры с гидравлическим приводом и возможностью регулировки усилия нажима. Все цилиндры оборудованы независимым ручным отключением. Поджимные поперечины комплектуются горизонтальными цилиндрами и легко устанавливаются в необходимом для работы положении. Вайма может комплектоваться загрузочным ленточным конвейером, клеенонасящим узлом и ленточным конвейером подачи.

# ПРЕССЫ ДЛЯ ГНУТЬЯ



PV / 100 - Super

Размеры плит: 1600 x 800 мм  
Размеры плит: 1800 x 1000 мм  
Размеры плит: 2000 x 1000 мм  
Общее усилие: 100 т

PHF

Размеры плит: 1300 x 800 мм  
Размеры плит: 1600 x 800 мм  
Размеры плит: 1800 x 1000 мм  
Размеры плит: 2000 x 1000 мм  
Общее усилие: 50/100 т



Мод. "SYSTEM"  
Система стабилизации и гнутья  
массивной древесины и  
фанеры в следующей  
комплектации:

3

Пресс "PHF"  
Установленная мощность: 2,2 кВт  
ВЧ-генератор

2

Пресс предварительного гнутья "P.C."  
Полезная ширина: 1100 мм  
Полезная длина: 150 мм



Парогенератор "BP-120"  
Мощность котла: 70000 Ккал/ч  
Объем пара: 130 кг/ч  
Автоклав увлажнения "SUA-1"  
Внешний диаметр: 400 мм  
Длина с дном: 2000 мм  
Рабочее давление до 5 бар  
Температура до 160°C

# ПЕЧАТНЫЕ ПРЕССЫ



GL / 190 - PS

Печатный пресс с опусканием плиты  
сверху вниз  
Размеры плит: 1900 x 600 мм  
Усилие: 800 т



## Мод. GL

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модели    | Артикул | Размеры плит         | Усилие<br>Т | Нажимные цилиндры | Нагрев<br>кВт | Насос<br>кВт | Цилиндры подъема |      |
|-----------|---------|----------------------|-------------|-------------------|---------------|--------------|------------------|------|
|           |         |                      |             | Штук              |               |              | Диаметр          | Штук |
| GL/60     | 0022    | 600x350 (23.6x13.7)  | 100         | 2                 | 15,6          | 3            | 30 (1.1)         | 2    |
| GL/90     | 0023    | 900x500 (35.4x19.6)  | 200         | 3                 | 15,6          | 4            | 35 (1.3)         | 2    |
| GL/90-S   | 0062    | 900x500 (35.4x19.6)  | 200         | 3                 | 15,6          | 4            | 35 (1.3)         | 2    |
| GL/120    | 0024    | 1200x500 (47.2x19.6) | 200         | 3                 | 23,4          | 5,5          | 40 (1.5)         | 2    |
| GL/120-P  | 0042    | 1200x500 (47.2x19.6) | 300         | 4                 | 23,4          | 5,5          | 40 (1.5)         | 2    |
| GL/120-S  | 0063    | 1200x500 (47.2x19.6) | 200         | 3                 | 23,4          | 5,5          | 40 (1.5)         | 2    |
| GL/120-PS | 0064    | 1200x500 (47.2x19.6) | 300         | 4                 | 23,4          | 7,5          | 70/50 (2.7/1.9)  | 2    |
| GL/140    | 0025    | 1400x500 (55.1x19.6) | 400         | 3                 | 23,4          | 5,5          | 40 (1.5)         | 2    |
| GL/140-S  | 0065    | 1400x500 (55.1x19.6) | 400         | 3                 | 23,4          | 5,5          | 70/50 (2.7/1.9)  | 2    |
| GL/160-P  | 0043    | 1600x600 (62.9x23.6) | 400         | 4                 | 23,4          | 5,5          | 40 (1.5)         | 2    |
| GL/160-PS | 0066    | 1600x600 (62.9x23.6) | 400         | 4                 | 23,4          | 5,5          | 70/50 (2.7/1.9)  | 2    |
| GL/180-P  | 0044    | 1800x600 (70.8x23.6) | 400         | 4                 | 31,2          | 5,5          | 40 (1.5)         | 2    |
| GL/180-PS | 0068    | 1800x600 (70.8x23.6) | 400         | 4                 | 31,2          | 5,5          | 60/45 (2.3/1.7)  | 2    |
| GL/190    | 0026    | 1900x600 (74.8x23.6) | 600         | 3                 | 31,2          | 7,5          | 50 (1.9)         | 2    |
| GL/190-P  | 0045    | 1900x600 (74.8x23.6) | 800         | 4                 | 31,2          | 7,5          | 50 (1.9)         | 2    |
| GL/190-S  | 0069    | 1900x600 (74.8x23.6) | 600         | 3                 | 31,2          | 7,5          | 70/50 (2.7/1.9)  | 2    |
| GL/190-PS | 0070    | 1900x600 (74.8x23.6) | 600         | 3                 | 31,2          | 11           | 70/45 (2.7/1.7)  | 2    |
| GL/220-P  | 0046    | 2200x1000(86.6x39.3) | 1600        | 4                 | 66            | 11           | 70 (2.7)         | 2    |
| GL/220-PS | 0071    | 2200x1000(86.6x39.3) | 1600        | 4                 | 66            | 11           | 80/45 (3.1/1.7)  | 2    |
| GL/260-P  | 0047    | 2600x1000(102x39.3)  | 2000        | 5                 | 72            | 22           | 85 (3.3)         | 2    |
| GL/260-PS | 0072    | 2600x1000(102x39.3)  | 2000        | 5                 | 72            | 22           | 85/45 (3.3/1.7)  | 2    |

GL / 220 - PS

Печатный пресс с закрыванием  
сверху.  
Размеры плит: 2200 x 1000 мм  
Усилие: 1600 т



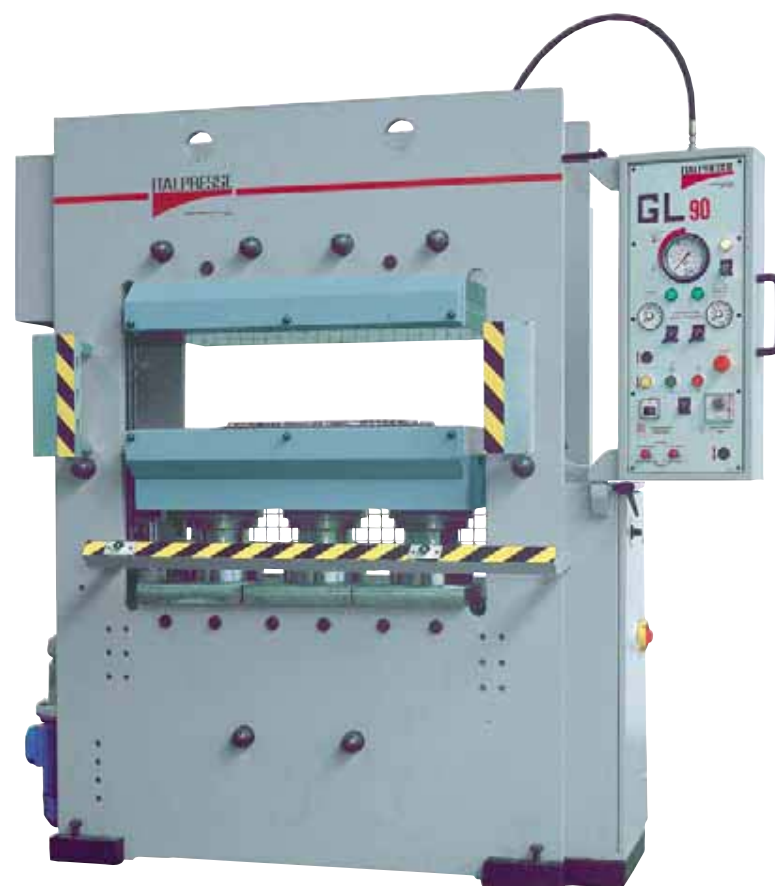
GL / 120 - P

Печатный пресс с закрыванием снизу.  
Размеры плит: 1200 x 500 мм  
Усилие: 300 т

# ПЕЧАТНЫЕ ПРЕССЫ

GL / 90

Печатный пресс с закрыванием снизу.  
Размеры плит: 900 x 500 мм  
Усилие: 200 т



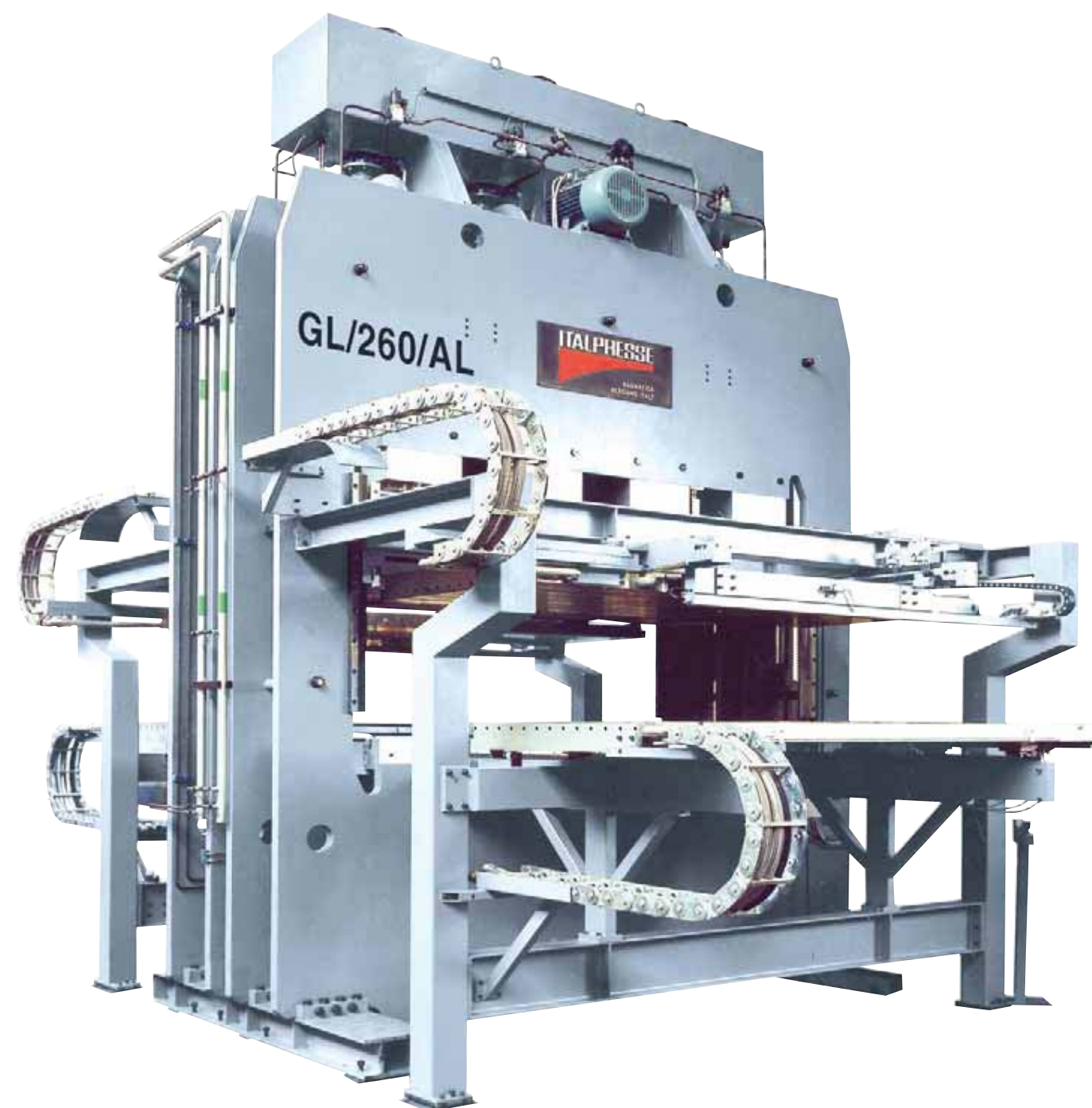
GL / 60

Печатный пресс с закрыванием снизу.  
Размеры плит: 600 x 350 мм  
Усилие: 100 т



GL / 26.5 - 12 / 75

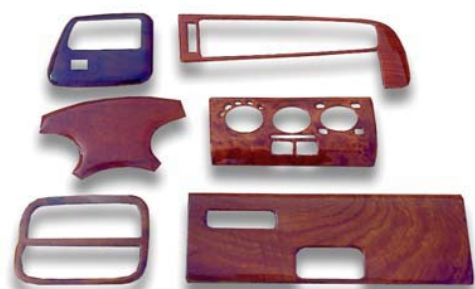
Печатный пресс для плоских поверхностей с 4 съемными взаимозаменяемыми плитами под пресс-формы.  
Управление оборудованием с ПК.  
Размеры плит: 2650 x 1200 мм  
Усилие: 1200 т



# ПРЕССЫ ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## BG / 500

Размеры плит: 3200 x 2100 мм  
Перемещение плит сверху вниз.  
Высота проема: 2300 мм  
Ход цилиндров: 2000 мм  
Нагрев верхней и нижней плит  
диатермичным маслом  
Рабочая температура до 250°C  
6 нажимных цилиндров  
2 цилиндра перемещения  
Скорость развода плит: 300 мм/с  
Скорость сведения плит: 500 мм/с  
Время выхода на максимальное  
усилие нажима: 3,2 с  
Скорость прессования: 12,5 мм/с  
Выход нижней плиты с пресс-формой  
по продольным направляющим.



## BG / 350

Размеры плит: 2000 x 2000 мм  
Перемещение подвижной плиты  
сверху вниз.  
Высота проема: 2200 мм  
Ход нажимных цилиндров: 1700 мм  
Общее усилие: 350 т  
Усилие на разрыв при разводе: 80 т  
Скорость развода плит: 127 мм/с  
Скорость сведения плит: 250 мм/с  
Время выхода на максимальное  
усилие нажима: 1,1 с  
Скорость набора усилия: 25 мм/с  
Откидывание верхней плиты с пресс-  
формой на 90° для очистки и вывода  
нижней плиты с пресс-формой по  
продольным направляющим.



# ПРЕССЫ ДЛЯ ПЕЧАТИ МДФ

GL / 25 - 12 / 1600

Пресс для печати дверных накладок из МДФ, 2-пролетный с одновременным сведением. Размеры плит: 2500 x 1200 мм. Усилие: 1600 т. Сторона загрузки: 2500 мм.



GL / 23 - 12 / 1600

Пресс для печати панелей из МДФ, однопролетный с автоматическим извлечением/возвратом нижней плиты. Размеры плит: 2300 x 1200 мм. Усилие: 1600 т. Сторона загрузки: 1200 мм.



GL / 25 - 22 / 3000

Пресс для печати дверных накладок из МДФ, однопролетный с автоматической загрузкой и выгрузкой. Размеры плит: 2500 x 2200 мм. Усилие: 3000 т. Сторона загрузки: 2500 мм.



# МЕМБРАННЫЕ ПРЕССЫ

## LOCK - FORM Air

Размеры плит пресса: 1450 x 2800 мм  
Полезные размеры пресса: 1250 x 2650 мм  
Удельное давление: 6 кг/см<sup>2</sup>  
Иные размеры и давление по заказу  
Защитная кабина из термоформованного пластика ABS



## TRANS - FORMER

Гидравлический пресс плоскостного ламинирования с комплектом для рельефного форматирования листового ПВХ  
Размеры плит 2500 x 1300 мм  
Высота проема 400 мм  
Сторона загрузки 2500 мм  
Нагрев плит встроенными электронагревательными элементами  
Общее усилие 105 т  
6 нажимных цилиндров диаметром 85 мм  
Рабочая температура до 130°C



## LOCK - FORM Air 3V

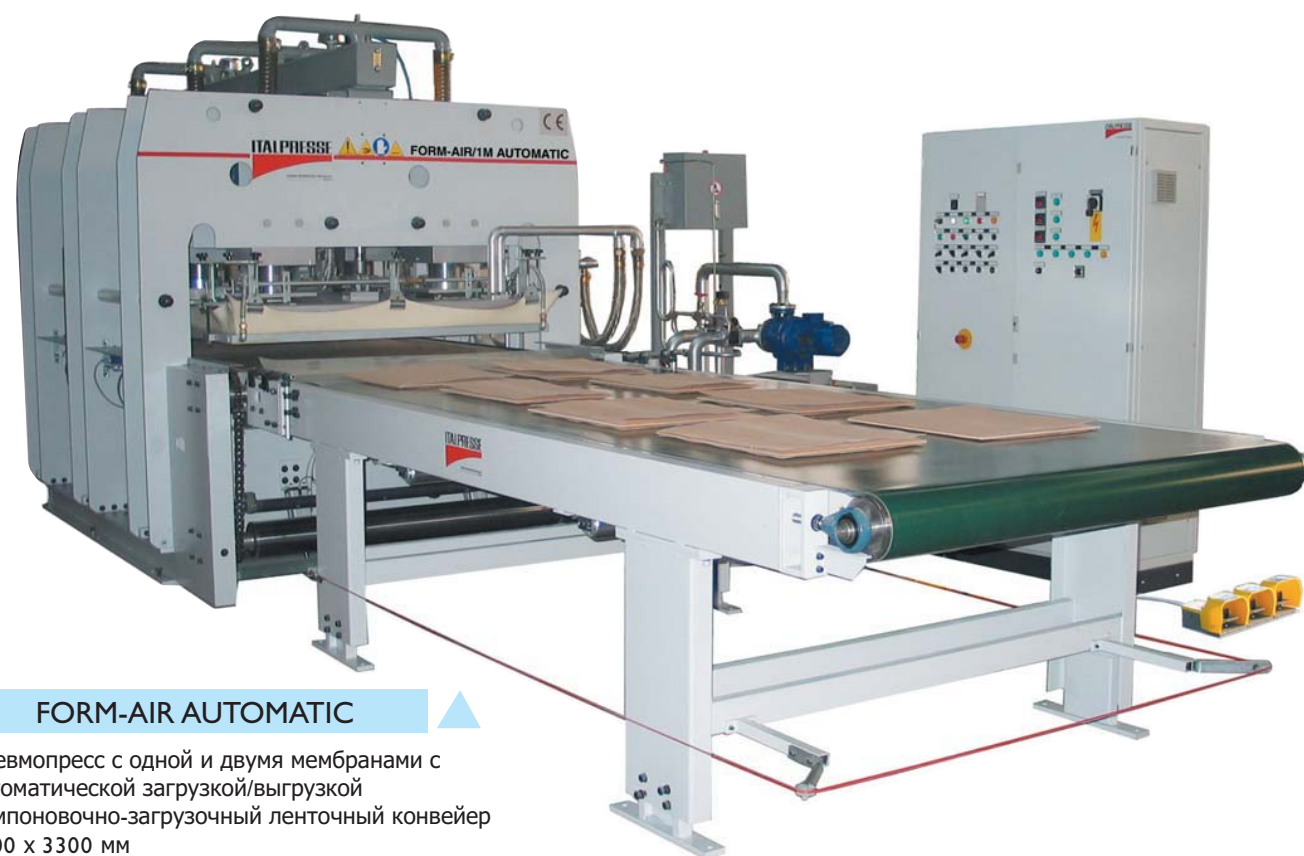
Пневмопресс с карусельными лотками  
Размеры плит пресса: 1450 x 2800 мм  
Загрузка со стороны: 1450 мм  
Рабочая температура до 150°C  
Удельное давление 6 кг/см<sup>2</sup>  
Звуконепроницаемая кабина  
Лотков: 3  
Подъемных плит: 2

## ESTREMA/S

Термоформирующий пресс мод. "ESTREMA/S" для отделки рельефных заготовок  
Размеры плит: 1300 x 2500 мм  
Сторона загрузки 1300 мм  
Нагрев алюминиевых плит встроенными электронагревательными элементами  
Удельное давление до 3+1 кг/см<sup>2</sup>  
Рабочая температура до 130°C



# МЕМБРАННЫЕ ПРЕССЫ



## FORM-AIR AUTOMATIC

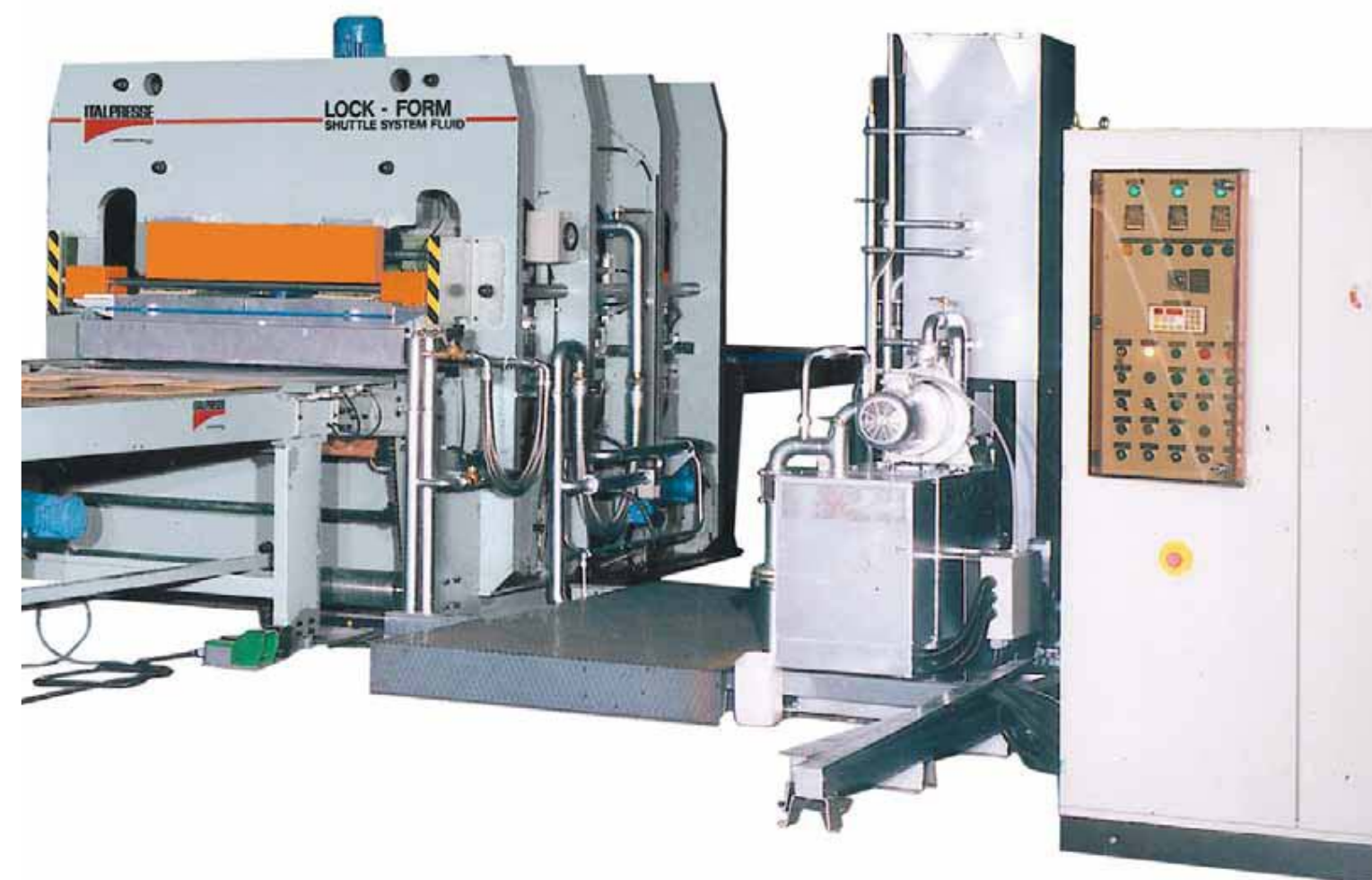
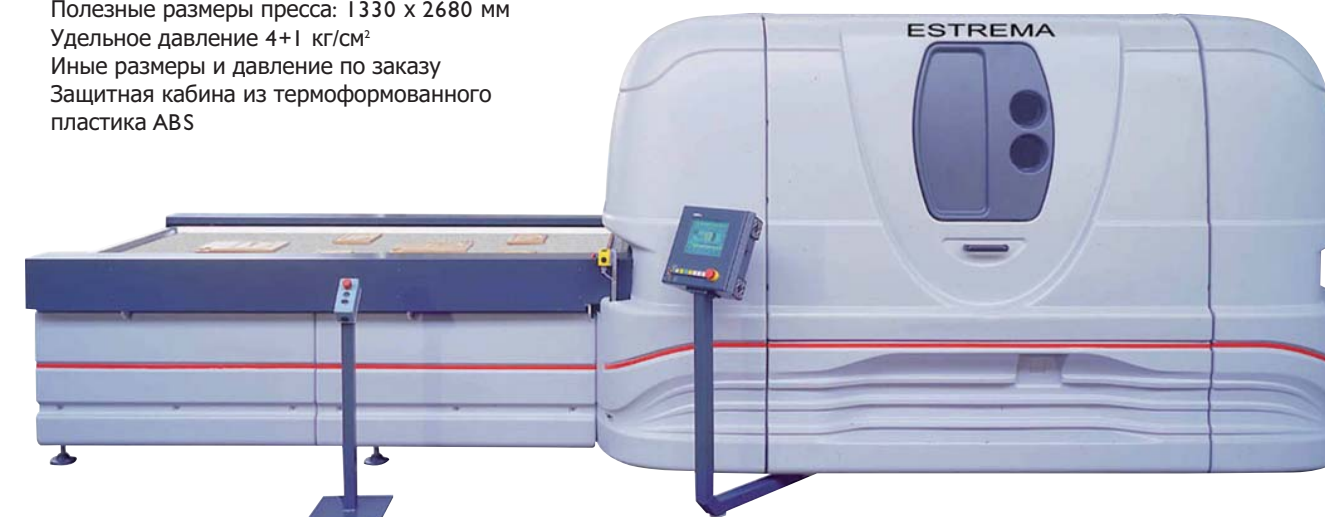
Пневмопресс с одной и двумя мембранами с автоматической загрузкой/выгрузкой  
Компоновочно-загрузочный ленточный конвейер  
1400 x 3300 мм  
Размеры плит пресса 1400 x 2800 мм  
Массивные стальные плиты  
Рабочая температура до 130°C  
Удельное давление на 100% поверхности до 8,2 кг/см²

## LOCK / FORM Through Feed Fluid

Линия прессования с двойной мембраной, ленточным конвейером, клеенаносщим узлом, дисковым конвейером и жидкостной системой нагрева. Автоматическая система загрузки/выгрузки с разгрузочным рольгангом.  
Размеры плит: 1450 x 2800 мм  
Иные размеры по заказу

## ESTREMA

Размеры плит пресса: 1450 x 2800 мм  
Полезные размеры пресса: 1330 x 2680 мм  
Удельное давление 4+1 кг/см²  
Иные размеры и давление по заказу  
Защитная кабина из термоформованного пластика ABS



# МЕМБРАННЫЕ ПРЕССЫ

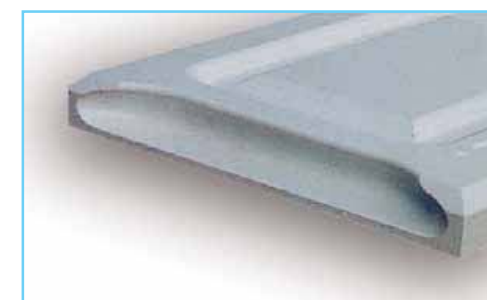
## FORM-AIR/2M

Пневмопресс с двойной мембраной  
Размеры плит внутри рамы: 2500 x 1100 мм  
Загрузка со стороны 2500 мм  
Удельное давление до 6+1 кг/см<sup>2</sup>  
Обработанная на оборудовании с ЧПУ  
кольцевая рама без сварных швов  
Нижняя массивная стальная плита  
Верхняя массивная стальная плита  
Общее усилие 250 т



## FORMATIC

Размеры плит: 1700 x 750 мм  
Общее усилие: 106 т  
Размеры плит: 2000 x 900 мм  
Общее усилие: 159 т  
Размеры плит: 2500 x 1100 мм  
Общее усилие: 212 т



# МЕМБРАННЫЕ ПРЕССЫ

## MATRIX

Автоматическая линия для рельефных заготовок  
 Размеры плиты пресса 1450 x 2800 мм  
 Давление в камере до 6 бар  
 Температура до 170°C  
 Регулировка температуры плиты пресса  
 Система обеспечения циркуляции масла для равномерного распределения температуры на плите  
 Мембрана для работы с листовым ПВХ  
 APS: Автоматическая система поддержки заготовок с автоматическим выбором стержней  
 Автоматический сброс выбранных стержней  
 Автоматическое перемещение лотков  
 Оптоэлектронное устройство распознавания размеров и положения заготовок  
 Сенсорная панель управления  
 Удаленная техническая поддержка

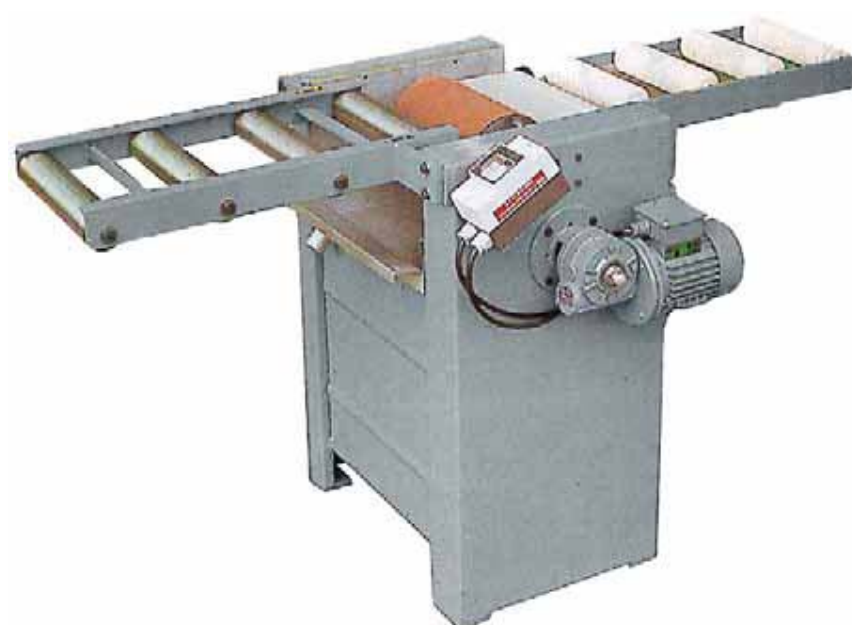


# ПРЕССЫ ДЛЯ СТОЛЯРНОГО ЩИТА И КЛЕЕНОГО БРУСА



## VELOX

Ручная одновалковая клеенаносная установка для кромки  
Полезная ширина обработки: 250 мм  
Диаметр валика: 150 мм  
Скорость подачи: 20 м/мин  
Мощность двигателя: 0,25 л.с.



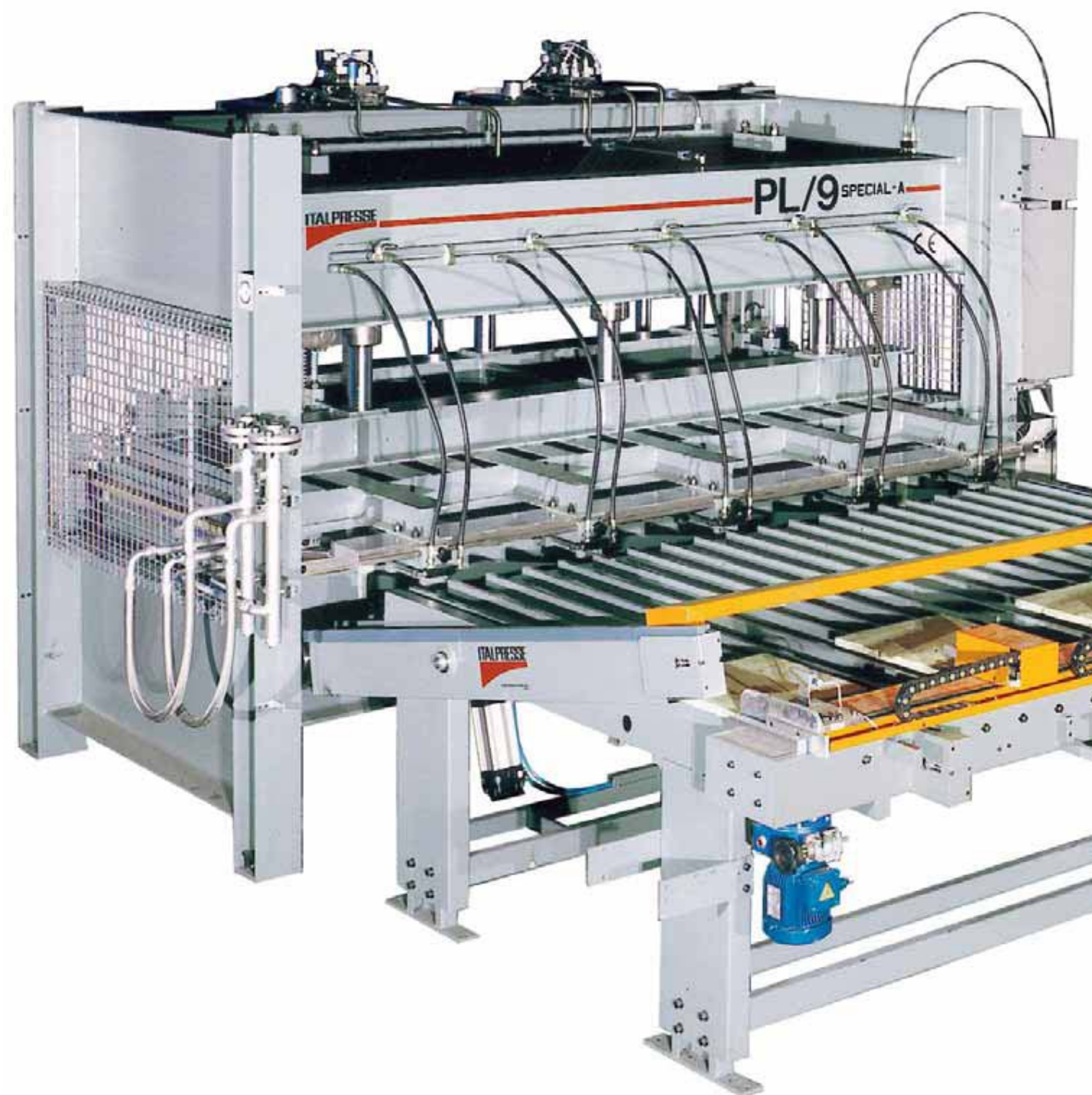
## PL / 9

Пресс для изготовления столярного щита. Может работать со штучными щитовыми заготовками (мод. PL/9 CS) или в безостановочном режиме благодаря задней поджимной поперечине для горизонтальных нажимных цилиндров.  
Пресс с аналогичными характеристиками мод. PL/9 Special выпускается в т.ч. в исполнении с нажимом сверху.

3 возможные конфигурации:  
2500, 3000 и 3500 x 1300 мм;  
система нагрева с насосом и котлом, водяной или масляный бойлер или ВЧ-генератор.

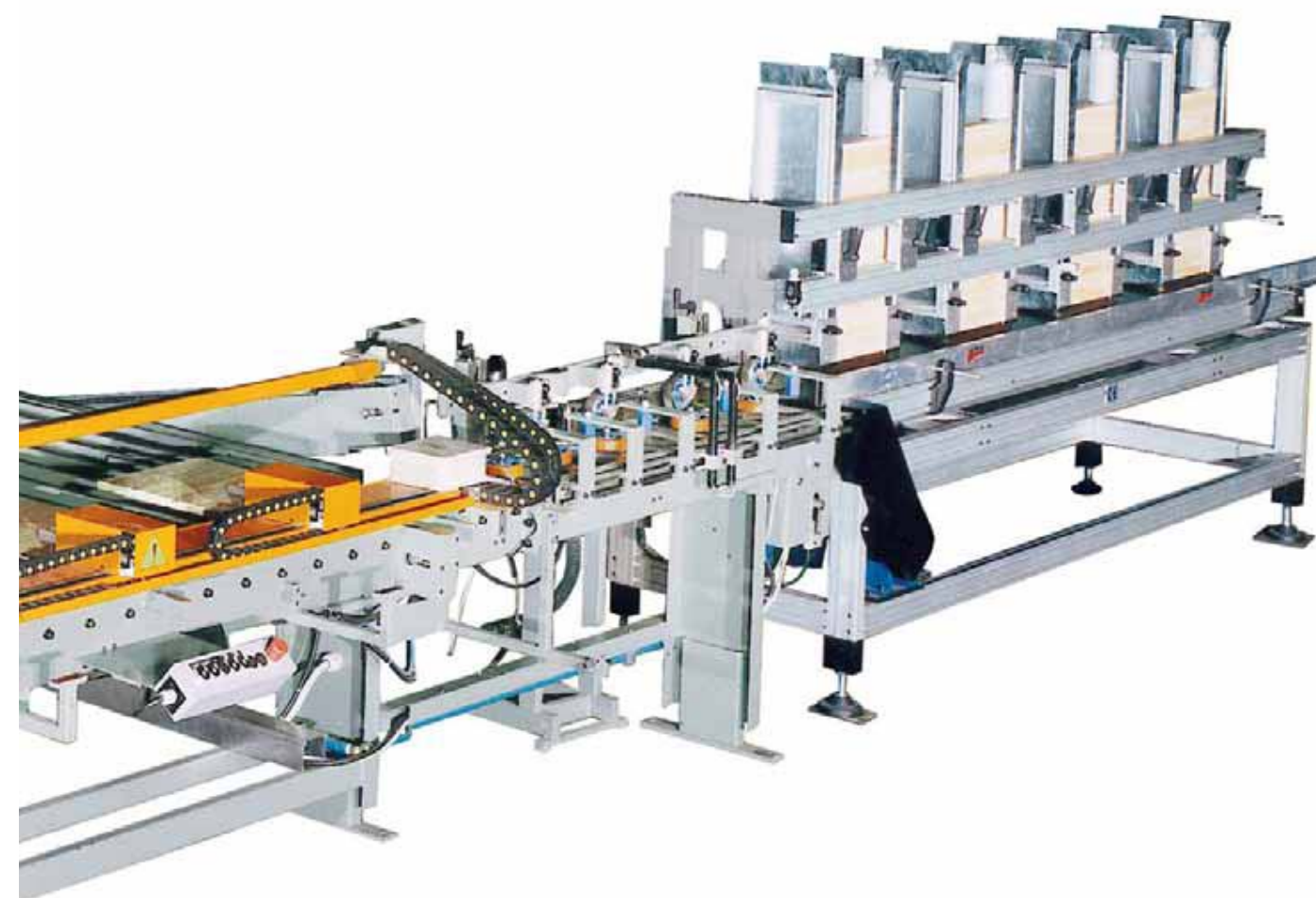


# ПРЕССЫ ДЛЯ СТОЛЯРНОГО ЩИТА И КЛЕЕНОГО БРУСА



## PL / 9 Special

Линия прессования для изготовления  
столярного щита, с автоматическим  
вертикальным податчиком реек и  
системой нанесения клея,  
компоновки, загрузки и выгрузки.  
Размеры плит: 2500 x 1300 мм,  
3000 x 1300, 3500 x 1300 мм.  
Иные размеры и компоновки по  
заказу.



# ПРЕССЫ ДЛЯ СТОЛЯРНОГО ЩИТА И КЛЕЕНОГО БРУСА



GB / 13

Линия для изготовления столярного щита, с автоматическими системами подачи реек разной ширины и заранее определяемой компоновкой.  
Размеры плит: 4200 x 1600 мм.  
Иные размеры по заказу.



Автоматический пильный узел

Фрагмент программируемого автоматического узла раскроя со стороны разгрузки пресса (ОПЦИЯ).  
Размеры плит: 4200 x 1600 мм.  
Иные размеры по заказу.

# ПРЕССЫ ДЛЯ СТОЛЯРНОГО ЩИТА И КЛЕЕНОГО БРУСА

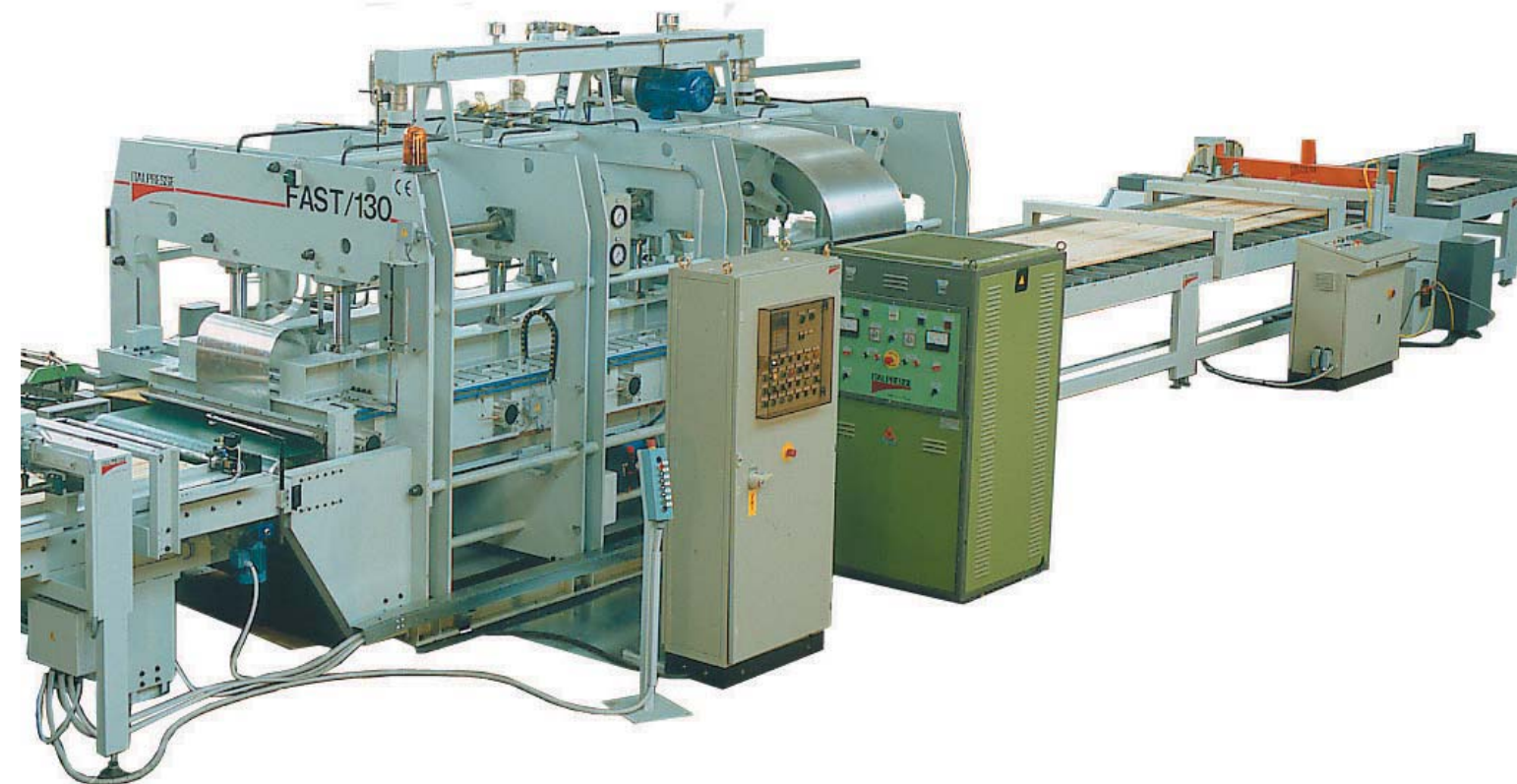
## FAST / 130

Линия для изготовления столярного щита и клееного бруса с устройствами автоматической компоновки, подачи и выгрузки, бокового нажима и использования ВЧ-генератора для полимеризации клея.  
Размеры плит: 1300 x 5300 мм.  
Иные размеры по заказу.



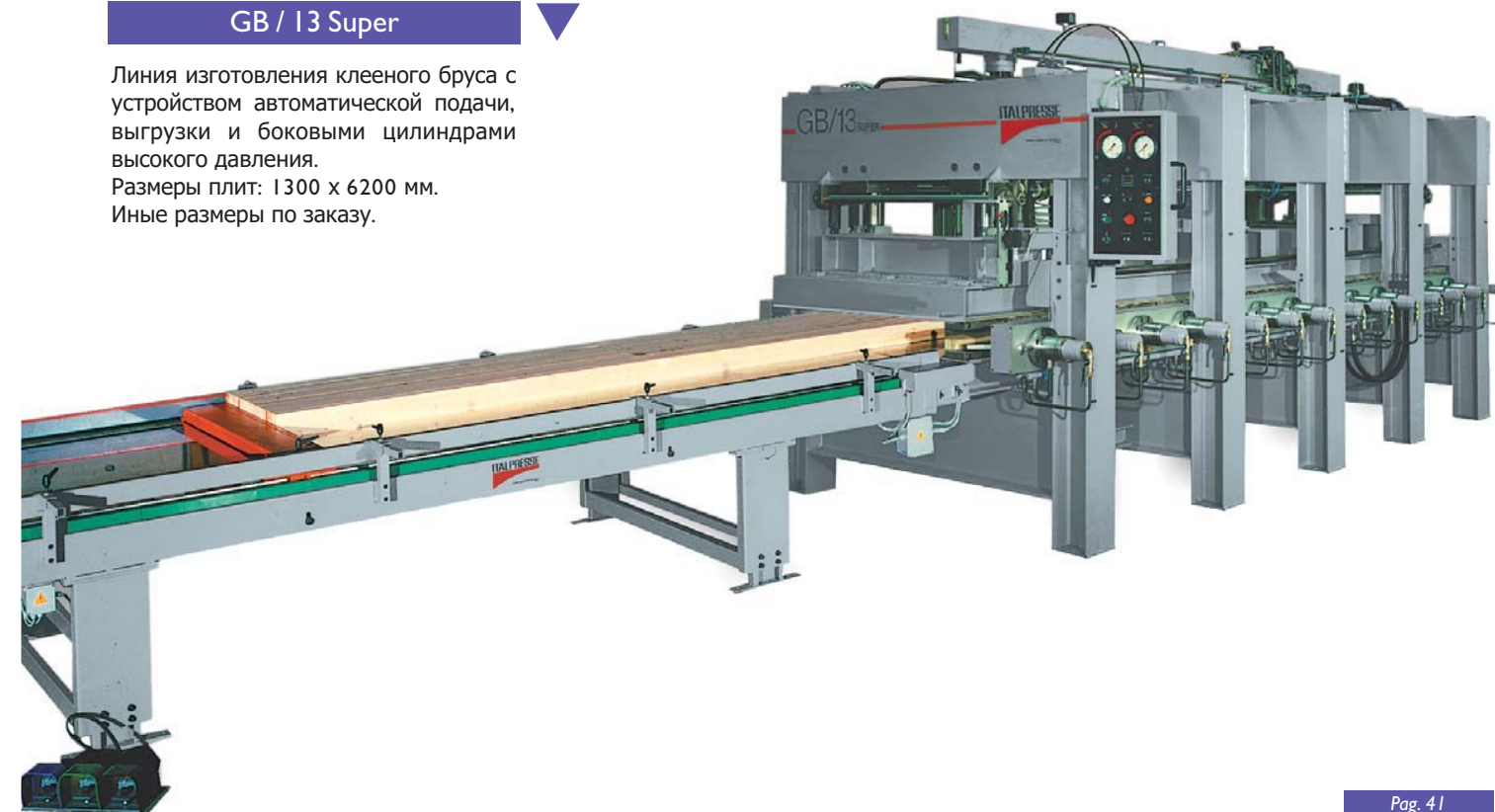
## R / 3 - 25

Автоматическая 2-валковая настольная клеенаносящая установка.  
Полезная ширина обработки: 250 мм,  
полезная высота обработки: 70 мм,  
диаметр клеенаносящих валков 150 мм,  
скорость подачи: 30 м/мин, мощность двигателя: 0,25 л.с.



## GB / 13 Super

Линия изготовления клееного бруса с устройством автоматической подачи, выгрузки и боковыми цилиндрами высокого давления.  
Размеры плит: 1300 x 6200 мм.  
Иные размеры по заказу.



# СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРЕССЫ

## PLASTIC / 30

Многопролетный пресс для работы с композитными материалами.  
Удельного давление до 250 кг/см<sup>2</sup>.  
Контроль температуры плит в т.ч. на промежуточных фазах.  
Стальные кованые толстостенные цилиндры.  
Размеры плит и число проемов по заказу.



## IBN / 5 I

5 I-пролетный пресс для изготовления фанеры.  
Размеры плит 2600 x 1300 мм,  
поверхностное хромирование плит.



# СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРЕССЫ

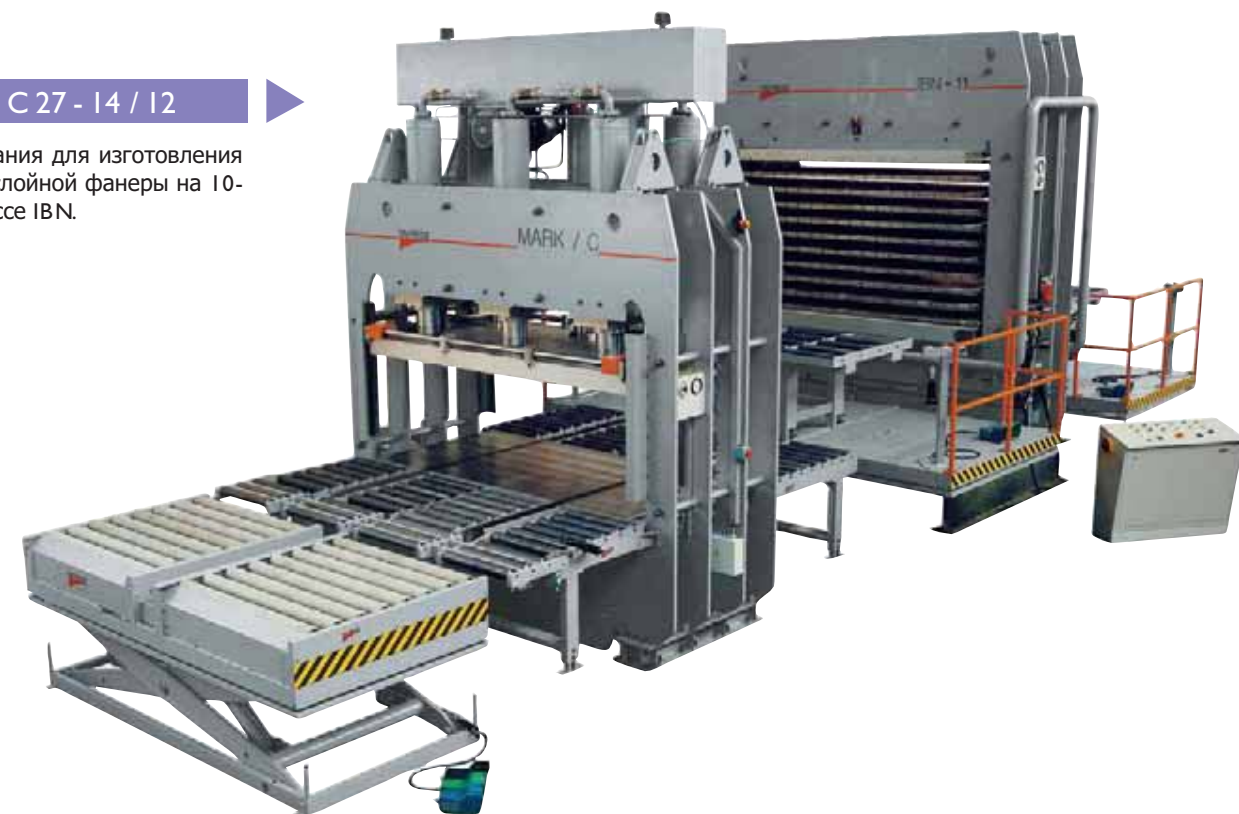


IBN / 51

Фрагмент системы гидравлики и конструкции.

MARK / C 27 - 14 / 12

Линия прессования для изготовления 3-х или более слойной фанеры на 10-пролетном прессе IBN.



IBN / 26.5 - 16.5 / 23

Специальный пресс горячего прессования с изогнутыми массивными плитами для изготовления реек. Загрузка с широкой стороны, конструкция выполнена методом кислородной резки. Число плит, проемов и радиус изгиба плит по производственной необходимости. Удельное давление до 25 кг/см².



# СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРЕССЫ

## IBL / 11

Гидравлический пресс горячего прессования с закрытой кольцевой несущей конструкцией, выполненной методом кислородной резки из листового металла значительной толщины с последующей обработкой на оборудовании с ЧПУ. Загрузка с узкой стороны. Размеры плит и число проемов по производственным требованиям. Удельное давление до 50 кг/см².

На фото внизу показан пресс IBL / 11 с автоматическими устройствами загрузки и выгрузки.



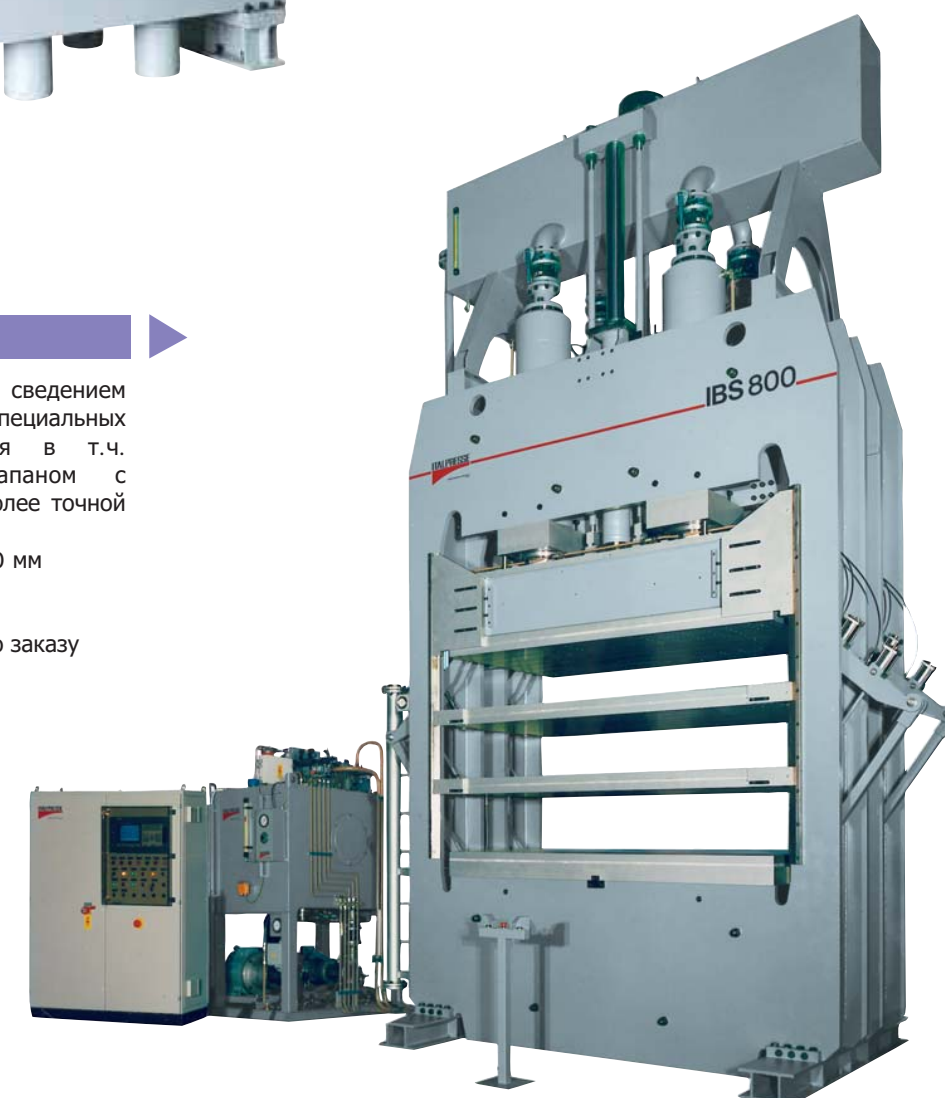
## IBN / 9

Гидравлический пресс серии "IBN" характеризуется конструкцией, выполненной методом кислородной резки со станиной из листового металла значительной толщины. Загрузка с широкой стороны. Размеры плит и число проемов по производственным требованиям. Удельное давление до 50 кг/см².



## IBS / 800

Пресс с одновременным сведением плит для изготовления специальных изделий. Комплектуется в т.ч. пропорциональным клапаном с управлением с ПК для более точной регулировки давления.  
Размеры плит: 2500 x 1400 мм  
Проемов: 3 шт.  
Общее усилие: 800 т  
Иные размеры и усилие по заказу



# СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРЕССЫ

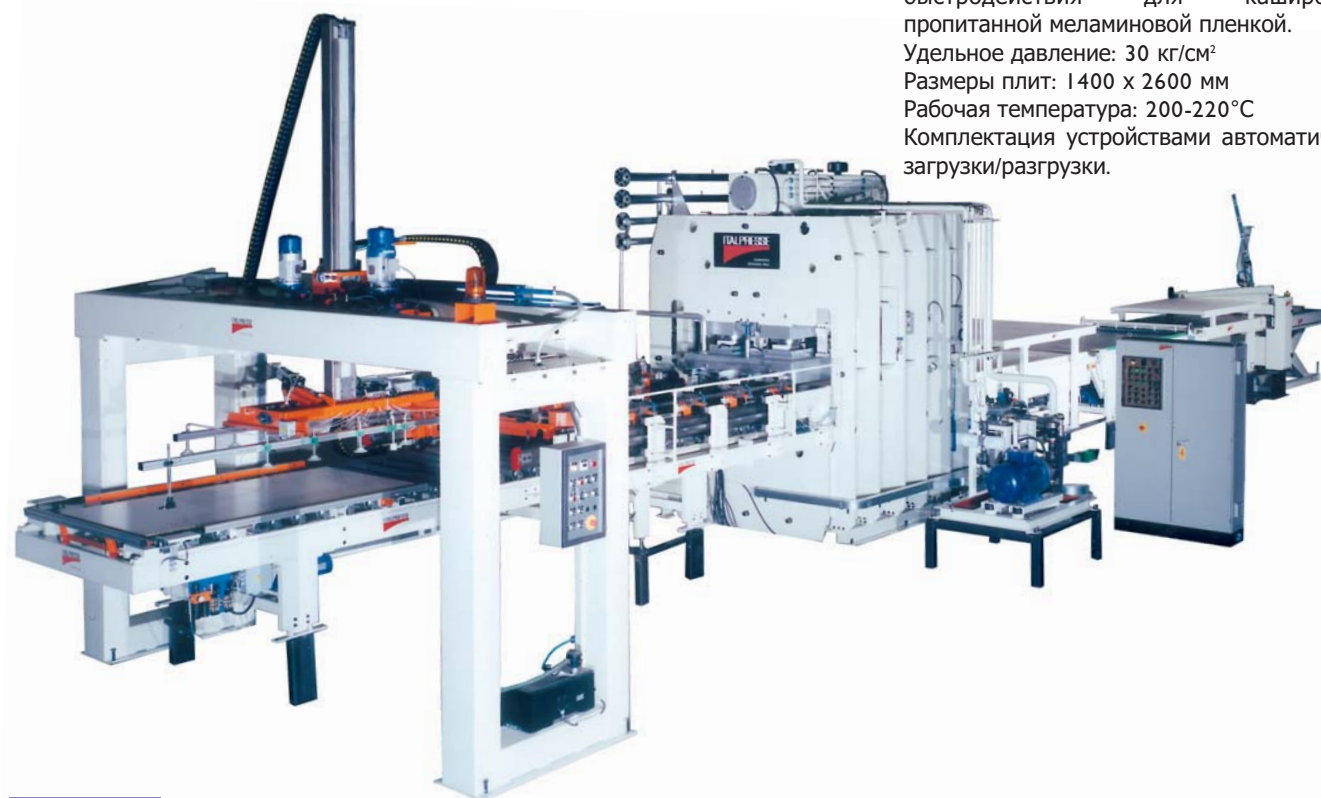
## PLAST / 2

Установка прессования для изготовления изделий из тефлона высокой молекулярной плотности. Характеристики изображенного на фото пресса:  
Удельное давление 60 кг/см<sup>2</sup>  
Полезные размеры плиты: 1000 x 8000 мм  
Проемов: 2 шт.  
Рабочая температура: 220/240°C  
Иные размеры и усилие по заказу.



## MARK / C / 14-26 / 30

Однопролетная линия прессования высокого быстродействия для каширования пропитанной меламиновой пленкой.  
Удельное давление: 30 кг/см<sup>2</sup>  
Размеры плит: 1400 x 2600 мм  
Рабочая температура: 200-220°C  
Комплектация устройствами автоматической загрузки/разгрузки.



## HCV

Специальная линия прессования для разглаживания шпона, состоящая из двух прессов горячего/холодного прессования.  
Размеры плит: 1200 x 3400 мм  
Удельное давление: 10-5 кг/см<sup>2</sup>  
Иные размеры и усилие по заказу.



# ЛИНИИ И УСТАНОВКИ ПРЕССОВАНИЯ

MARK / C / 22.5 - 65 / 12

Двухпролетный пресс с независимой автоматической загрузкой и разгрузкой каждого пролета.



MARK / C / 13 - 18 / 21

Пресс с автоматической загрузкой и разгрузкой.



LINEA P/2

Линия прессования с двойным прессом



# ЛИНИИ И УСТАНОВКИ ПРЕССОВАНИЯ



P

Линия безостановочного прессования с автоматическим управлением фазами загрузки, прессования и развода плит. Возможна комплектация автоматическим подвижным штабелером или неприводным рольгангом. Покрываемые сталью сборные плиты или массивные стальные со сквозной сверловкой. Нагрев с использованием котла до 90°C, или - с использованием электробойлера - до 120°C.



STORM

Автоматическая линия прессования с полностью автоматическим управлением циклом загрузки / прессования / выгрузки заготовок. Сварная конструкция автоматического пресса "STORM/S" выполнена из стальных профилей. Перемещение плиты сверху вниз для сокращения времени на загрузку / выгрузку. Кольцевая конвейерная лента пресса с планками подачи. Перфорированные для циркуляции диатермического масла массивные плиты. Размеры плит: 1400 x 3000 мм, 1600 x 3200 мм. Загрузка со стороны: 1400 мм, 1600 мм. Высота проема 140 мм, удельное давление на плиты 5 кг/см<sup>2</sup>



SYNTEX

Полностью управляемая электроникой линия прессования. Безопасность и точность процесса подготовки. Полное исключение вызываемых человеческим фактором ошибок. Полное устранение простоев, контроль всех фаз. 7 базовых исполнений. Размеры плит: от 2500 x 1400 до 3300 x 1900 мм. Общее усилие: от 196 до 350 т.



# ЛИНИИ И УСТАНОВКИ ПРЕССОВАНИЯ

## DS / I30

Автоматическая установка прессования в следующей комплектации:  
Компоновочно-загрузочный конвейер с лентой из усиленного синтетического материала.

Размеры плит: 2500 x 1300, 3000 x 1300, 3500 x 1300 мм.

Система загрузки и выгрузки внутри пресса, неприводной разгрузочный рольганг, электрооборудование синхронизации.



## DS / I30 Special

Автоматическая установка прессования; отличительной характеристикой данного пресса является подъемный рольганг над загрузочным ленточным конвейером, что позволяет значительно сократить необходимое для оборудования пространство и дает оператору возможность оставаться на месте во время циклов загрузки и выгрузки.

## V/8 SPECIAL

Автоматическая установка прессования; отличительной характеристикой данного пресса является подъемный рольганг над загрузочным ленточным конвейером, что позволяет значительно сократить необходимое для оборудования пространство и дает оператору возможность оставаться на месте во время циклов загрузки и выгрузки.

Размеры: 2500 x 1300, 3000 x 1300, 3500 x 1300, 3200 x 1600 мм. Система загрузки и выгрузки внутри пресса, неприводной разгрузочный рольганг.



# ЛИНИИ И УСТАНОВКИ ПРЕССОВАНИЯ



MARK/C - SCANNER



MARK / C / 14-55 / 10

Линия безостановочного прессования для отделки ДСП/МДФ бумагой, шпоном, пластиковым ламинатом; укомплектована автоматическим узлом наложения отделочного покрытия.



# ЛИНИИ И УСТАНОВКИ ПРЕССОВАНИЯ



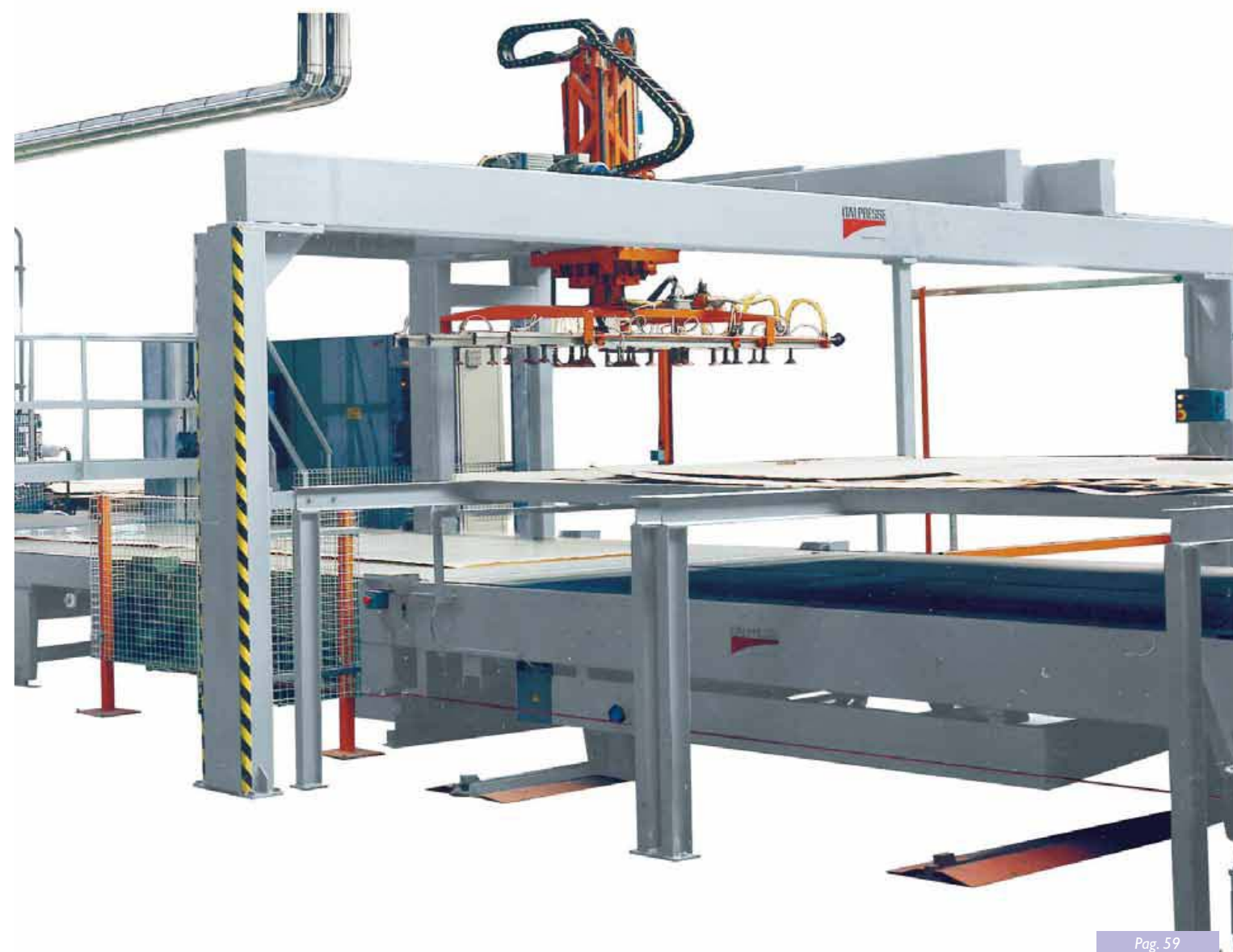
MARK / C / 27 - 83 / 20

Специальная линия прессования для изготовления фанеры с феноловым покрытием.  
Размеры плит: 2700 x 8300 мм.  
Удельное давление: 20 кг/см<sup>2</sup>  
Иные размеры и усилие по заказу.

Работающая  
линия по адресу:

КОМПЕНСАТИ  
ТОРО С.п.А.  
Виа Пивероне, 4  
10100 Адзельо  
(Турин)  
ИТАЛИЯ

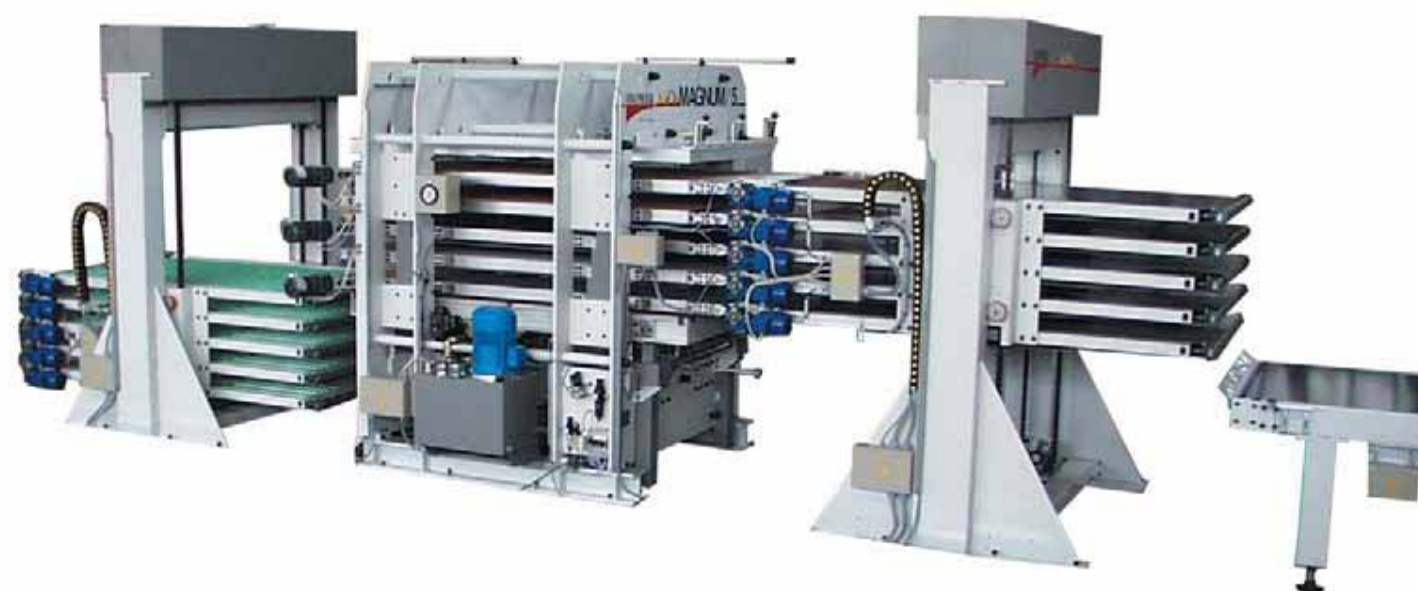
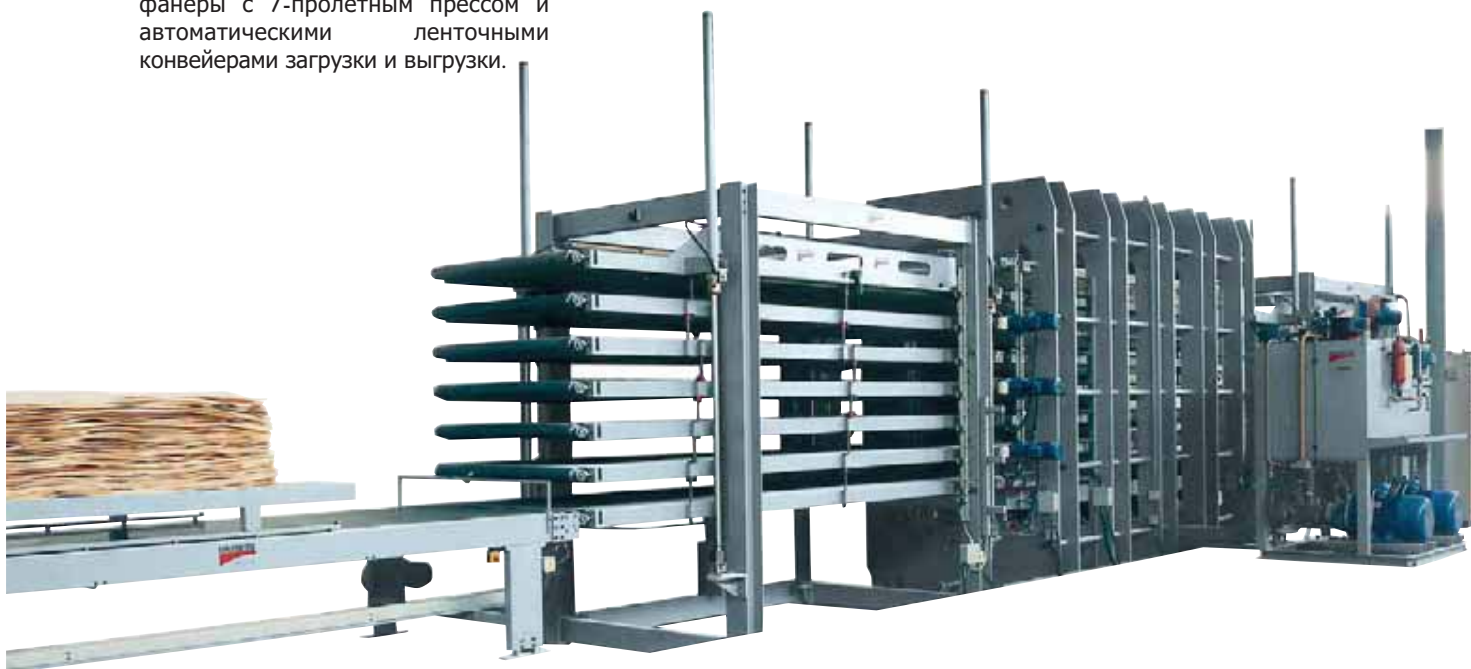
Тел.: 0125687999  
Факс: 0125687979



# ЛИНИИ И УСТАНОВКИ ПРЕССОВАНИЯ

## MAGNUM / 7

Линия прессования для изготовления фанеры с 7-пролетным прессом и автоматическими ленточными конвейерами загрузки и выгрузки.



## MAGNUM / 5

## MAGNUM 4+4

Размеры плит: 1250 x 2300 мм  
Проемов: 4+4  
Усилие: 150 т  
Массивные плиты со сквозной сверловкой.  
Иные размеры и характеристики по требованию.



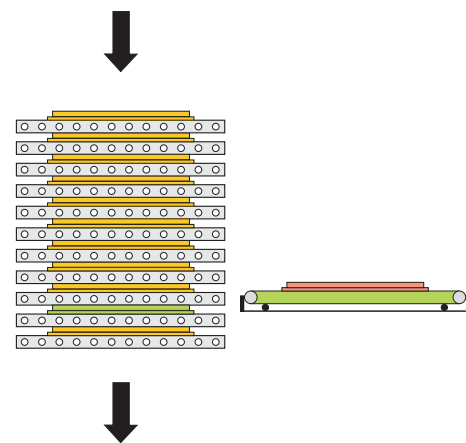
# ЛИНИИ И УСТАНОВКИ ПРЕССОВАНИЯ

## КОМПАХ

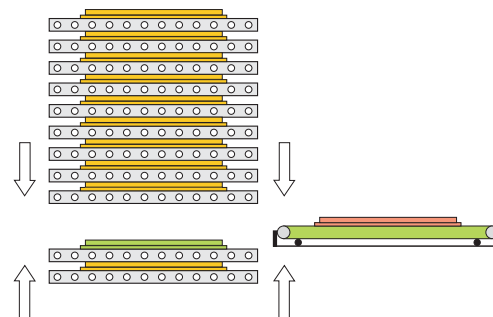
Принципом работы автоматической линии прессования для изготовления дверей с многопролетным прессом горячего прессования является возможность загрузки/разгрузки одного проема с сохранением остальных закрытыми и под давлением. Данная характеристика делает оборудование особо интересным в плане производительности и компактности.  
Размеры плит: 1250 x 2300, 1400 x 2500, 1400 x 3000 мм.  
Проемов: 5/10 шт.  
Удельное давление: 5-7-10 кг/см²



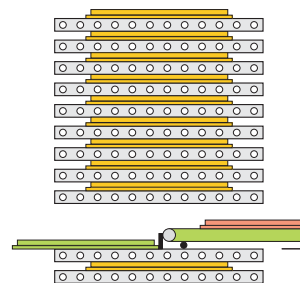
### 1 Размещение проема



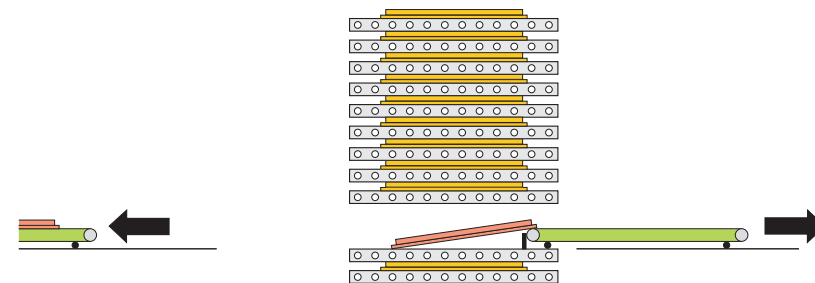
### 2 Открывание проема



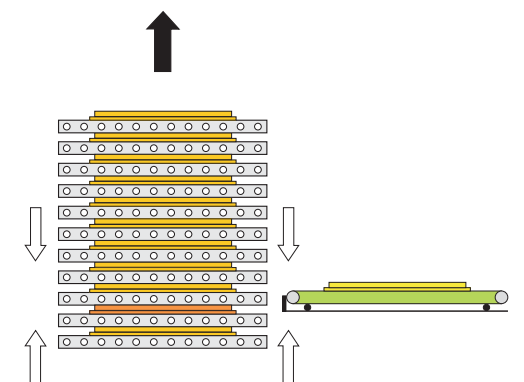
### 3 Выгрузка/загрузка



### 4 Укладка заготовки

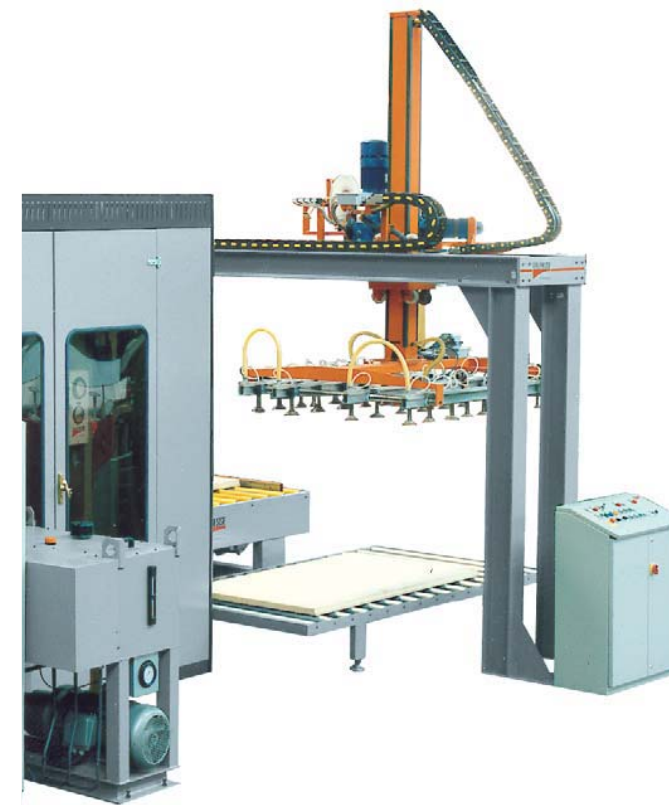


### 5 Сведение плит и подготовка нового проема



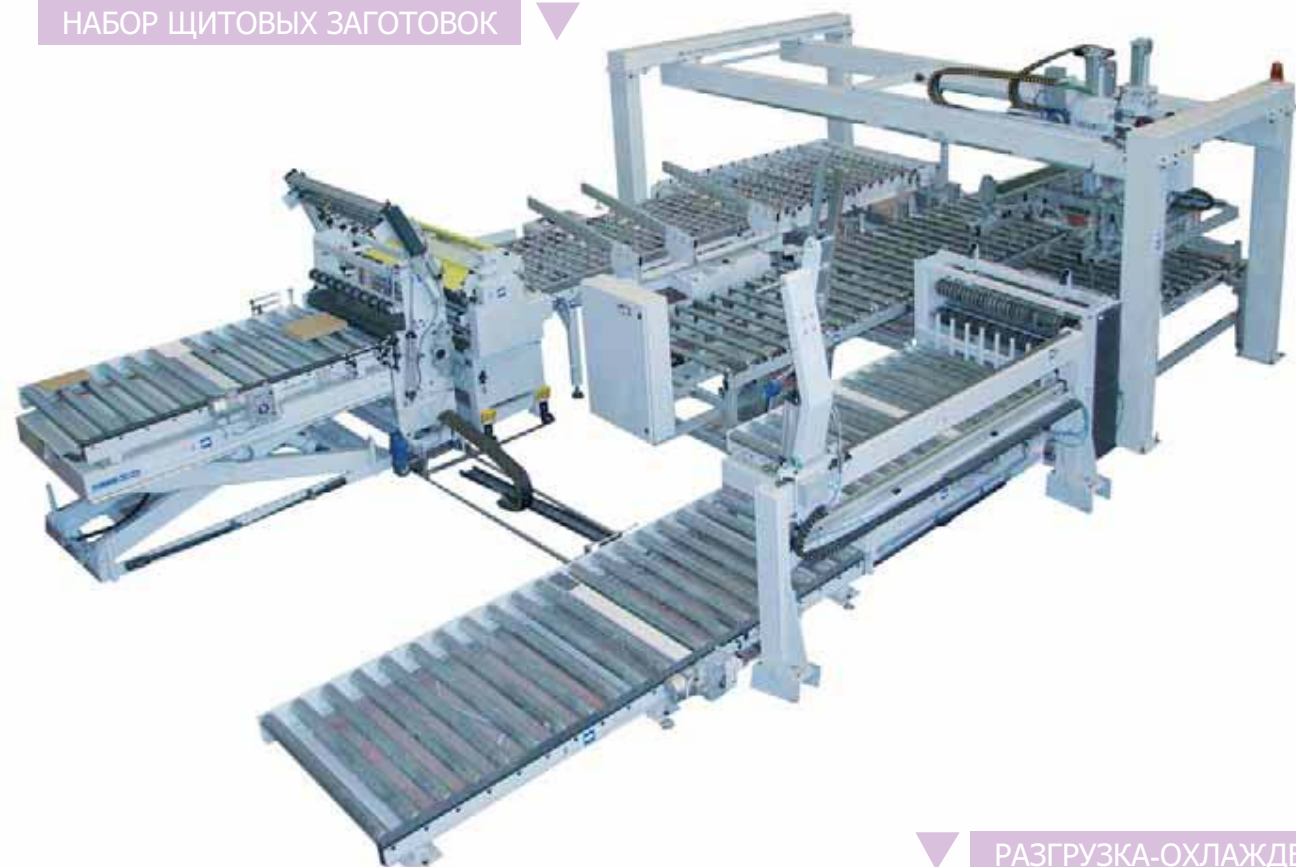
## KOMPAX unloading

Фрагмент разгрузчика с присосками внутри прессы.



# МЕХАНИЗАЦИЯ ЛИНИЙ И УСТАНОВОК ПРЕССОВАНИЯ

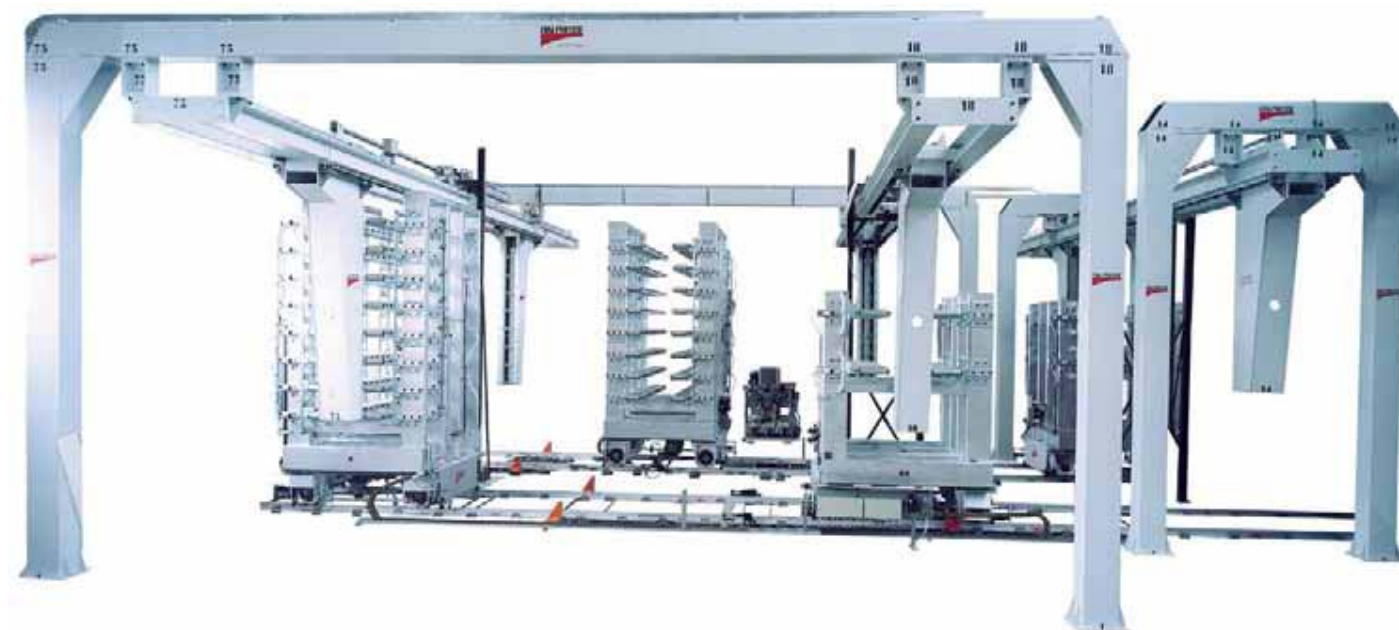
НАБОР ЩИТОВЫХ ЗАГотовок ▼



▼ РАЗГРУЗКА-ОХЛАЖДЕНИЕ



ФЛАЖКОВАЯ ЗАГРУЗКА-ВЫГРУЗКА ▼



▼ ПРИСОСКИ РАЗГРУЗКИ



# КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ЛИНИИ И УСТАНОВОК ПРЕССОВАНИЯ



AC

Автоматическое устройство наложения отделочного материала одновременно на 2 пласти щитовых заготовок.

MIX / I

Автоматический узел подачи, дозировки, смешивания клея.



R / 4 Special

4-валковая установка нанесения клея в исполнениях с 1/2/3/4 двигателями. Шлифованные и рифленые обрезиненные клеенаносящие валики. Система промывки валиков. Полезные ширины от 1300 до 2500 мм.



B

Нижняя / верхняя щеточная группа. Полезные ширины 1300 / 1400 / 1600. Толщина щитовых заготовок до 100 мм.

R / 3 - 130

2-валковая клеенаносящая установка. Шлифованные и рифленые обрезиненные клеенаносящие валики. Система промывки валиков. Полезные ширины от 800 до 1600 мм.



CA

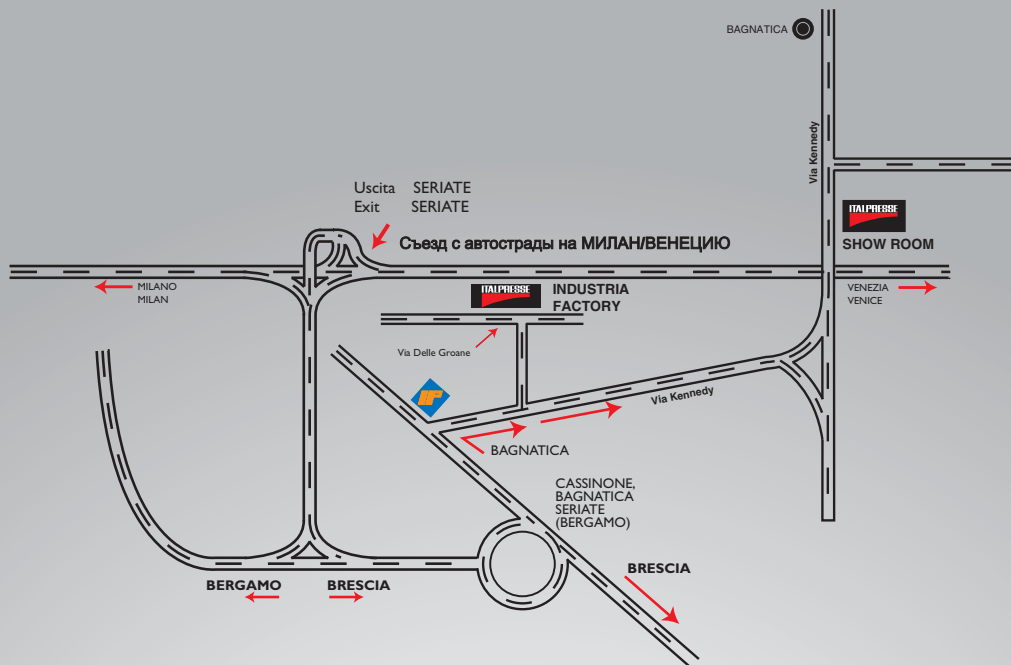
Автоматическая компоновочная установка для укладки заготовок после нанесения клея на отделочный материал.



VDM

Приводной дисковый конвейер подачи заготовок после нанесения клея.





Неусыпное внимание к техническому прогрессу в области деревообработки позволило компании ИТАЛПРЕССЕ С.п.А. расширить со временем гамму выпускаемой продукции до такой степени, что на сегодняшний день она является одной из самых значительных и полных из имеющихся на международном рынке. В производственную гамму компании входит:

- Однопролетные и многопролетные прессы с ручной и автоматической загрузкой для изготовления фанеры и отделки щитовых заготовок шпоном, декоративным пластиком и бумагой;
- Печатные прессы;
- Мембранные прессы;
- Гибочные прессы;
- Ваймы для корпусной мебели, переплетов, столярного щита;
- Клеенаносящие установки;
- Дозаторы-смесители клея;
- Установки нанесения клея и сращивания;
- Резаки шпона;
- Автоматические линии для столярного щита;
- Отделочные кабины;
- Полностью автоматизированные комплексы прессования.

# ITALPRESSE

## ИТАЛПРЕССЕ С.п.А.

24060 БАНЬЯТИКА (Бергамо) - ИТАЛИЯ -

Вия делье Гроане, 15

Тел.: (+39) 035 681122 - Факс: (+39) 035 682682

E-Mail : [sales@italpresse.com](mailto:sales@italpresse.com)

Internet: [www.italpresse.com](http://www.italpresse.com)



Italpresse USA, inc. 26520 Mallard Way, Punta Gorda, Florida 33950

Ph. (941) 639-2100 - Fax: (941) 639-1663

E-Mail: [sales@italpresseusa.net](mailto:sales@italpresseusa.net) - Internet: [www.italpresseusa.net](http://www.italpresseusa.net)

