МОЙ НОВЫЙ F 45.

ОСНАСТКА, ОПЦИИ.

ALTENDORF®

КРУГЛОПИЛЬНЫЙ ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК — НАШЕ ИЗОБРЕТЕНИЕ. ТЕПЕРЬ МЫ СОЗДАЕМ ЕГО ЗАНОВО!

ВАШ НОВЫЙ СТАНОК ALTENDORF.

В 1906 году Вильгельм Альтендорф изобрел круглопильный форматно-раскроечный станок, благодаря которому у столяров впервые появилась возможность идеально ровно выполнять базовый пропил на древесно-плитных материалах, необходимый для дальнейшего раскроя под прямым углом. Это изобретение открыло новые возможности для специалистов по деревообработке. К настоящему моменту во всем мире продано более 150 тысяч станков Altendorf. Имя Альтендорф стало названием целого семейства форматно-раскроечных круглопильных станков. Новое поколение хорошо зарекомендовавших себя станков Altendorf F 45 предлагает обновленный дизайн, новые технологии, новый уровень удобства и непревзойденную точность. Новый станок Altendorf — удовольствие от работы!

СОДЕРЖАНИЕ

04–05 Принцип Altendorf

06–07 Стандартная комплектация

08–09 Блок управления F 45 ProDrive

10–11 Блок управления F 45 EvoDrive

12–13 Блок управления F 45 ElmoDrive

14–15 Сравнение блоков управления

16–31 Дополнительные компоненты

32–33 Технические данные

34–35 Услуги Altendorf

ЕСТЬ ТОЛЬКО ОДИН F45.

ВАШ НОВЫЙ СТАНОК ALTENDORF.

Новый станок F45 — шедевр технологий и дизайна. Станина станка представляет собой принципиально новую разработку, которая превосходит все предыдущие разработки по таким параметрам, как жесткость при кручении и уровень вибрации. Гладкая фронтальная часть и свободное пространство для ног на полу позволяют подходить ближе к станку и к заготовке. Главным компонентом станка, обеспечивающим точность пиления и удобство обслуживания, по-прежнему является конструктивно-адаптированная двухроликовая каретка, известная своим легким ходом. Новый промышленный дизайн с четкими линиями подчеркивает позиционирование торговой марки Altendorf. За сочетание характерного дизайна и промышленной эстетики вне времени станок был отмечен наградой iF design award 2016. Новое поколение Altendorf уникально: есть только одна модель — F45! И это здорово! Но для этой модели предлагаются три совершенно новые разработки: три разных блока управления. Все блоки управления обеспечивают управление по всем четырем осям с центральной панели управления, расположенной на уровне глаз. Единственное решение, которое вам нужно принять: какой блок управления выбрать?

ВАШ НОВЫЙ F 45.

ВЫБЕРИТЕ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

F 45 ProDrive

или

F 45 EvoDrive

или

F 45 ElmoDrive

ВЫБЕРИТЕ СПЕЦИАЛЬНУЮ ОСНАСТКУ

СОВЕРШЕНСТВО ДИЗАЙНА И ТЕХНОЛОГИИ.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Электромеханическое перемещение высоты и наклона на угол 0–46° для основного пильного диска с автоматической коррекцией высоты распила при наклоне пильного агрегата
- Поворотный блок управления на уровне глаз
- Двухроликовая каретка, длина каретки 3000 мм
- Параллельный упор с ручной установкой размеров по шкале, включая механизм тонкой настройки. Ширина реза 1000 мм.
- Угловой упор с фиксированным положением 90°. Установка размеров в ручную по шкале до 3200 мм.
- Максимальный диаметр пильного диска 450 мм. Максимальная высота пильного диска над столом 150 мм.
- Мощность привода 4 кВт (5,5 л.с.), одна скорость (4000 об/мин)
- Система крепления инструмента AKE для основного пильного диска

СТАНОК В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ С БЛОКОМ УПРАВЛЕНИЯ

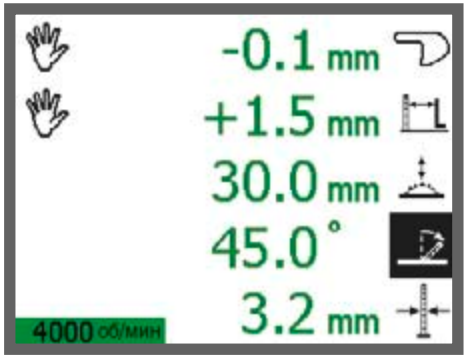
M18150	F45 ProDrive
M18151	F45 EvoDrive
M18152	F45 ElmoDrive

Для каждой системы управления можно выбрать любые опции. Новый F45 – первый и единственный форматно-раскроечный круглопильный станок, дающий возможность такого выбора! Лишь одно мы заранее решили за вас: что вы на новом станке F45 будете работать только с блоками управления на уровне глаз.

DESIGN
AWARD
2016
ALTENDORF
F 45

F 45 PRODRIVE – УПРАВЛЕНИЕ ПО ЧЕТЫРЕМ ОСЯМ И МНОГОЕ ДРУГОЕ!

Поворотный блок управления устанавливает новый стандарт удобства управления, обзорности, безопасности и комфорта. Уже в этом варианте вы можете управлять всеми четырьмя осями. Все параметры и функции наглядно представлены на экране диагональю 90 мм. Зеленые кнопки служат для вызова функций «Регулировка высоты и наклона пильного диска» (наклон возможен в обе стороны на угол +/– 46°), в зависимости от оснащения доступны также функции «Параллельный и угловой упор с числовым управлением», «Подрезатель» и «VARIO» (бесступенчатая регулировка скорости, 2–6 тыс. об/мин). Белые кнопки используются для ввода значений. Конечно, блок управления позволяет управлять функциями только в том объеме, который доступен для аппаратного обеспечения. Поэтому необходимо выбрать для вашего станка те варианты комплектации, которые необходимы именно вам.



Станок в стандартной комплектации, наклоняемый пильный диск, ручная коррекция размеров

*Настройка 3-осевого подрезателя**

*VARIO (бесступенчатая регулировка скорости)**

F 45 ProDrive

- Электромеханическое перемещение и наклона основного пильного диска в обе стороны (на угол +/−46°)* с автоматической коррекцией высоты пропила и цифровой индикацией
- Электромеханическое перемещение параллельного упора*
- Моторизованное перемещение углового упора с ЧПУ UNO 90*
- Автоматическая коррекция размеров на параллельном упоре и на угловом упоре при наклоне пильного агрегата
- Цифровая индикация числа оборотов либо бесступенчатая регулировка скорости (VARIO)*
- Электромеханическое перемещение подрезного агрегата, две или три оси*
- Бесступенчатая точная настройка осей кнопками «+/−»*
- Управление вакуумным фиксатором в двухроликовой каретке*
- Простая калибровка осей
- Диагностика состояния станка
- Счетчик часов работы
- USB-интерфейс
- Вызов последних введенных данных (функция возврата)
- 99 сохраняемых программ резки

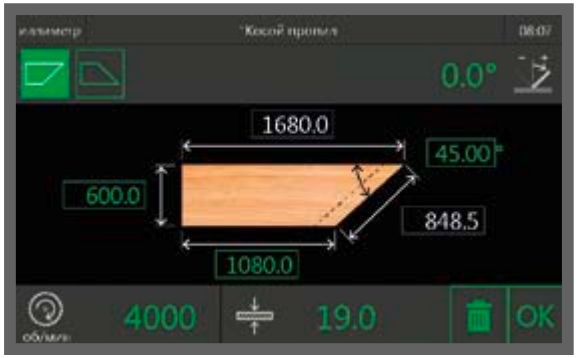
СТАНОК В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ С БЛОКОМ УПРАВЛЕНИЯ

M18150	F 45 ProDrive

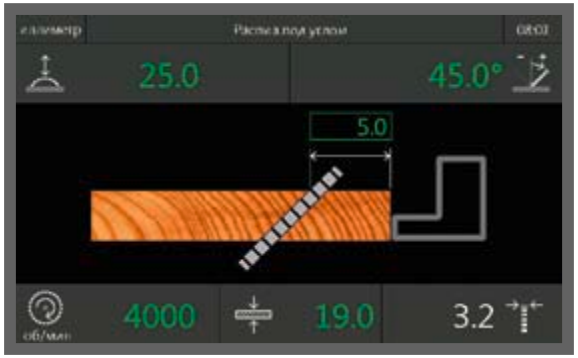
**дополнительно приобретаемый компонент*

F 45 EvoDrive – ВСТРОЕННЫЕ ФУНКЦИИ ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ РАБОТЫ.

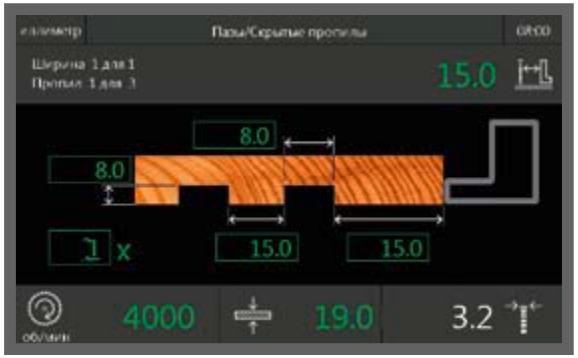
Новый F 45 EvoDrive оборудован сенсорным экраном с диагональю 7" и с отдельной клавиатурой для ввода размеров. Вы можете управлять четырьмя осями координат, возможен наклон пильного полотна в обе стороны. Эта модель отличается от F 45 ProDrive встроенной технологией применения. Таким образом после ввода толщины материала F 45 EvoDrive автоматически определяет внутренние и внешние размеры. Существенно упрощают работу дополнительные функции — «паз», «составной размер» и «угловой пропил», а также функция угловой резки и управления инструментом. F 45 EvoDrive позволяет загрузить одну из 999 программ быстрого вызова, набрав ее номер на клавиатуре. Зеленые кнопки навигации позволяют просматривать все функции, входить в главное меню или вернуться на предыдущую страницу. Очень удобна функция корректировки яркости фона экрана в зависимости от окружающего освещения. Все данные в любой момент доступны для контроля. Эти предварительно запрограммированные и встроенные возможности позволяют значительно облегчить работу со станком.



Косой срез



Угловой срез



Пазы

F 45 EvoDrive

- В контроллере F 45 EvoDrive имеются те же функции, что и в F 45 ProDrive (стр. 8–9), а также добавлены новые.
- Автоматический пересчет внешнего размера на внутренний на параллельном и угловом упоре с учетом толщины материала и угла наклона
- Функция корабельного реза с наклоном и под углом с автоматическим определением недостающего угла или размера
- Расширенные возможности управления инструментом
  - · Сохранение позиции подрезания (3-осевой подрезатель)*
  - · Ввод данных толщины пильного диска и ширины распила на основном инструменте
  - · Установка скорости вращения основного инструмента
  - · Максимум 100 вариантов сохранения параметров инструмента
- Дополнительные функции
  - · Выполнение пазов с числовым программным позиционированием параллельного упора до получения готового паза.
  - · Функция составных размеров: последовательные распилы с аналогичным расстоянием на параллельном упоре, рассчитанные с обеих сторон пильного диска
  - · Распил под углом: желаемый чистовой размер получается путем пиления припуска после ввода угла между гранями;
  - · 999 сохраняемых программ раскроя.

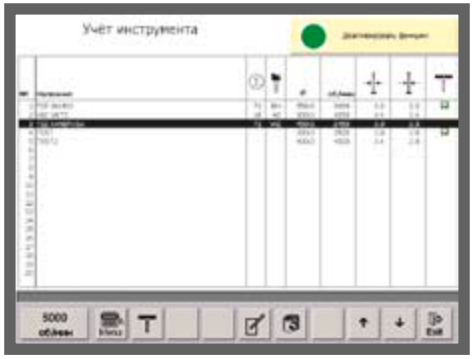
СТАНОК В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ С БЛОКОМ УПРАВЛЕНИЯ

M18151	F 45 EvoDrive

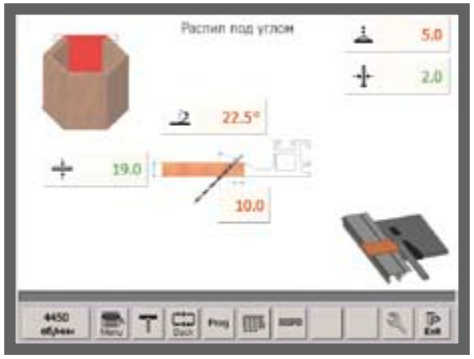
**дополнительно приобретаемый компонент*

F 45 ElmoDrive – ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ УПРАВЛЕНИЯ.

В блоке управления F 45 ElmoDrive используются самые современные комплексные технологии, разработанные для форматно-раскроечных круглопильных станков. Расположенный на уровне глаз экран обеспечивает удобство в обслуживании, обзорность, практичность и эргономику работы. 12-дюймовый сенсорный экран обеспечивает удобство использования всех функций: калькулятор, геометрические формы, косой срез и управление инструментом. Контроллер F 45 ElmoDrive позволяет управлять всеми осями при помощи электромотора и наклонять пильный агрегат в обе стороны. Для того чтобы повысить удобство и эффективность работы оператора, в нижней части экрана показаны часто используемые функции (функция рабочего стола). F 45 ElmoDrive — единственный блок управления, позволяющий оптимизировать технологии раскроя. Выбирая F 45 ElmoDrive, вы получаете самую высокотехнологичную разработку в области управления круглопильными станками. Для работы каждый день.



Управление инструментом



Угловой срез

Меню регулировки скорости

F 45 ElmoDrive

- В блоке управления F 45 EvoDrive имеются те же функции, что в F 45 ProDrive (стр. 8–11), а также добавлены новые.
- Функция калькулятора с переносом результатов вычислений на оси
- Геометрические формы с автоматическим расчетом недостающих углов или размеров
- Расчёт угла и размеров не равных деталей
- Интерфейс для подключения к компьютеру, например, для программ оптимизации раскроя*
- 9999 сохраняемых параметров реза.

СТАНОК В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ С БЛОКОМ УПРАВЛЕНИЯ

M18152	F 45 ElmoDrive

**дополнительно приобретаемый компонент*

БЛОК УПРАВЛЕНИЯ F 45 В СРАВНЕНИИ.

F 45 ProDrive

F 45 EvoDrive

F 45 ElmoDrive

ОБЗОР ФУНКЦИЙ УПРАВЛЕНИЯ*	**F 45 ProDrive**	**F 45 EvoDrive**	**F 45 ElmoDrive**
Позиционирование наклона основного пильного диска	●	●	●
Позиционирование наклона основного пильного диска в одну сторону	●	●	●
Позиционирование наклона основного пильного диска в обе стороны	○	○	○
Параллельный упор с ЧПУ	○	○	○
Поперечный упор с числовым управлением UNO 90	○	○	○
Поперечный упор с числовым управлением DUO 90/ поворотный угловой упор с числовым управлением DUO Flex	—	○	○
Вакуумный стол	○	○	○
TIP-SERVO-DRIVE	○	○	○
Программы, хранение в памяти	99	999	9999
Функция пересчета внутреннего/внешнего размера на параллельном упоре	—	●	●
Функция пересчета внутреннего/внешнего размера на угловом упоре	—	●	●
Управление инструментом	—	100	100
Угловой распил	—	●	●
Паз/составной паз	—	●	●
Составной размер на параллельном упоре	—	●	●
Угловой распил с припуском	—	●	●
Расчёт угла и размеров не равных деталей	—	—	●
Расчёт геометрических форм	—	—	●
Калькулятор	—	—	●
Подсчет времени на выполнение заказа	—	—	●
USB-интерфейс для программ и данных	●	●	●
Интерфейс/подключение для оптимизации раскроя	—	—	○

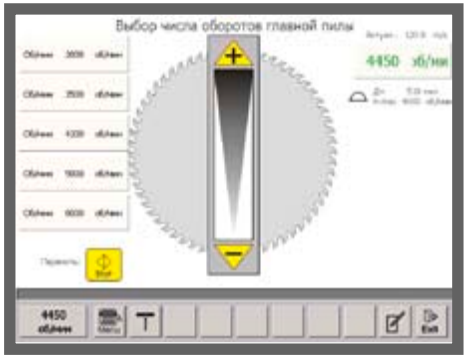
● *серийное исполнение*
○ *опция*
— *не представлено*

**только при наличии аппаратного обеспечения*

ПРИВОДЫ: РЕЖУЩАЯ СИЛА С РЕЗЕРВОМ МОЩНОСТИ.

Приводы для наклона в одну сторону с ручной регулировкой скорости: Данные двигатели изготавливаются специально по данным компании Altendorf и оптимизированы для применения на форматных круглопильных станках. Крутящий момент этих двигателей увеличен до 20 % по сравнению с обычными электродвигателями с подобной мощностью. Агрегаты с тремя скоростями — 3/4/5 тыс. об/мин, скорости переключаются вручную.

M51050 4 кВт (5,5 л.с.) одна скорость **стандартная комплектация**
M51100 5,5 кВт (7,5 л.с.) 3 скорости
M51101 7,5 кВт (10 л.с.) 3 скорости
M51102 11 кВт (15 л.с.) 3 скорости



VARIO привод для наклона в одну сторону: В данном приводе реализована бесступенчатая установка скорости от 2 до 6 тыс. об/мин. Благодаря точной настройке скорости в зависимости материала повышается качества распила, а также срок службы пильных дисков — что также снижает расходы.

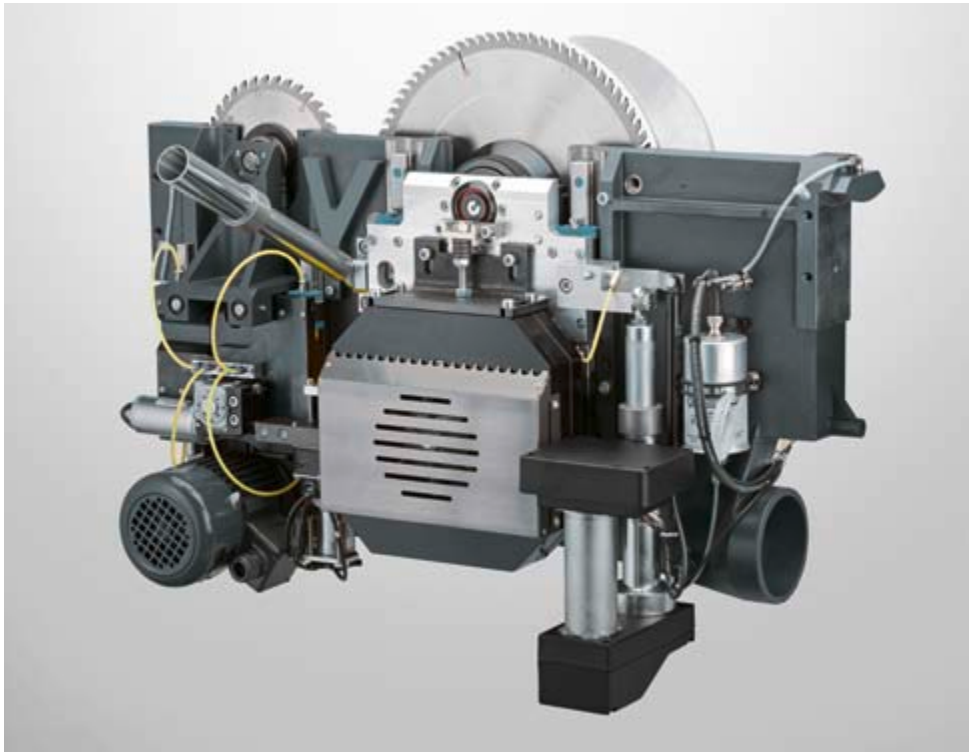
M51103 5,5 кВт (7,5 л.с.)
M51104 7,5 кВт (10 л.с.)

Увеличенная высота пропила для наклона в одну сторону: Данный дополнительный компонент актуален для поворота в одну сторону с большим вытяжным колпаком для максимального диаметра пильного диска 550 мм и возвышением пильного диска макс. 204 мм. В комбинации с подрезателем макс. диаметр пильного диска составляет 500 мм, а высота пропила — 179 мм. Работает только с приводами мощностью не менее 5,5 кВт (7,5 л.с.).

M64080

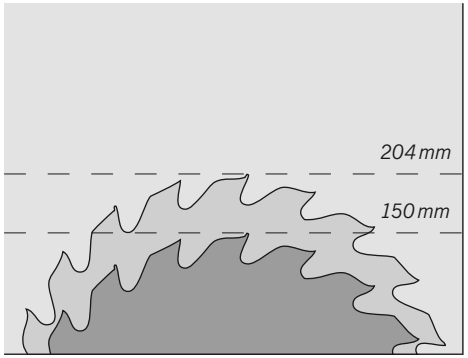
Специальные варианты напряжения по запросу.

НАКЛОН В ОБЕ СТОРОНЫ: ВСЕГДА УДОБНО.



Наклон пильного аппарата в обе стороны на угол +/– 46°: F 45 благодаря своему пильному блоку, который может быть наклонен в обе стороны на +/– 46°, обеспечивает максимальную гибкость в работе, и это без переоборудования вытяжного кожуха: у станка F 45 кожух легко сдвигается вбок, а на поворот в 90° требуется лишь 12 секунд! Один из важнейших вариантов применения двустороннего поворота — пропил внутренних косых срезов на профилях, которые легко и надежно выполняются при помощи углового упора. Так же легко выпиливаются простые уголки кромки и наклонные срезы. Система плавной регулировки оборотов VARIO (2 000 – 6 000 об/мин) обеспечивает непрерывную комфортную работу, а благодаря компактному синхронному двигателю достигается жесткое соединение между пильным валом и двигателем, в результате чего отпадает необходимость натяжение ремня натяжным шкивом. Благодаря своей новаторской технологии этот двигатель удовлетворяет требованиям класса энергосбережения IE4 и располагает чрезвычайными резервами мощности свыше 120 %. Устройство регулировки наклона, закрепленное на уровне центра тяжести пильного блока, уже не раз оправдало себя на практике: в станках F 45 с односторонним наклоном, которых насчитывается уже около 10 000, возможность перекоса полностью исключена! Не требующие технического обслуживания наклонные сегменты выполнены в виде шпунтового соединения и оснащены автоматической системой смазки. Благодаря своей новаторской технологии этот двигатель удовлетворяет требованиям класса энергосбережения IE4.

M18500 вкл. модель 5 кВт (6,8 л. с.), пиковая мощность 11 кВт с VARIO
M51059 надбавка к цене за модель 6,5 кВт (8,8 л. с.), пиковая мощность 15 кВт с VARIO

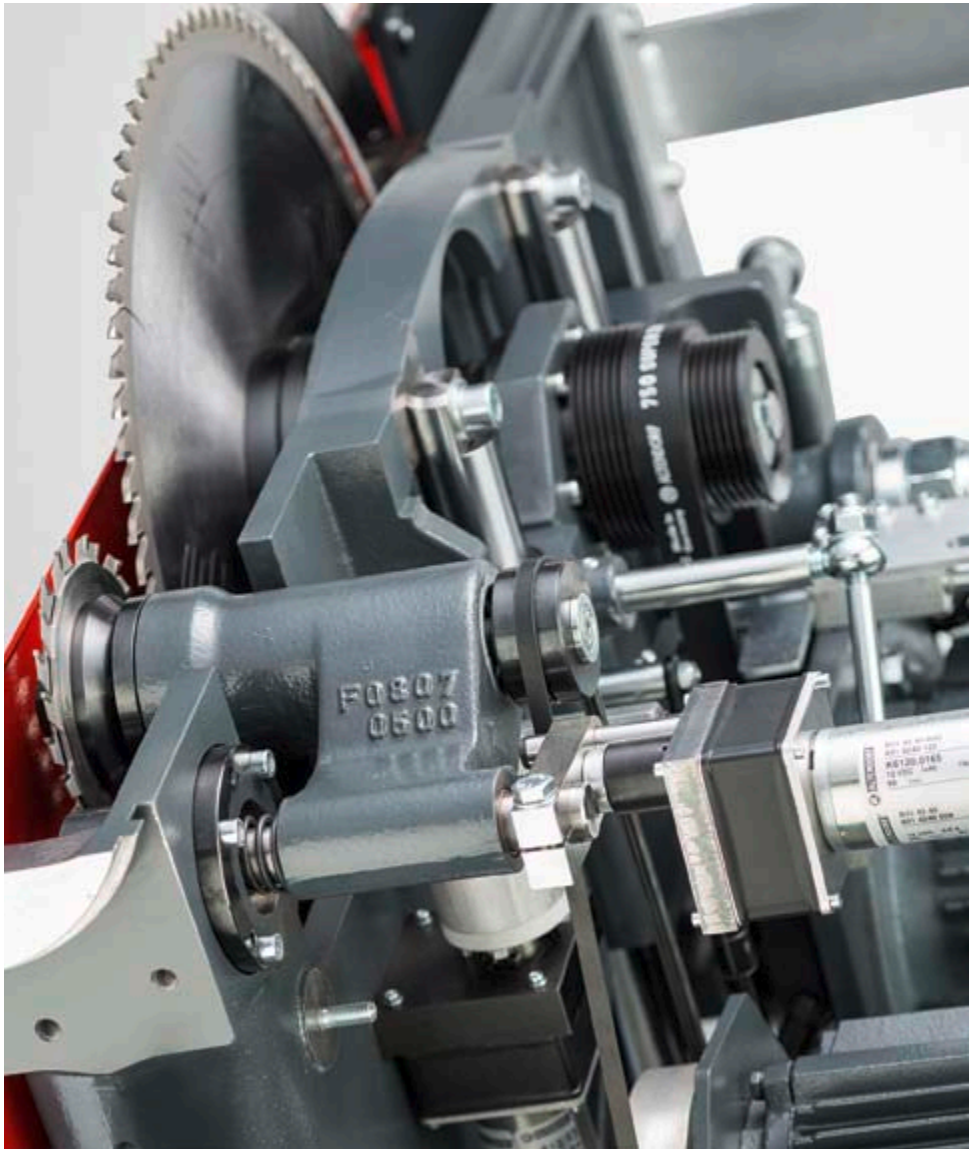


Увеличенная высота пропила для наклона в обе стороны: Максимальное возвышение пильного диска 204 мм достигается при работе с пильным диском диаметром 550 мм. Мы рекомендуем выбрать более мощный двигатель мощностью 6,5 кВт (8,8 л.с.).

M64079

Специальные варианты напряжения по запросу.

ПОДРЕЗАТЕЛИ: НАДЕЖНОСТЬ БЕЗ СКОЛОВ.



2-осевой подрезатель: С моторизованной регулировкой высоты и бокового перемещения, высота подрезающего полотна программируется с быстрым опусканием и быстрым подъемом, привод мощностью 0,75 кВт (1 л.с.), 8 200 об/мин при одностороннем наклоне, 6 000 об/мин при двустороннем наклоне. Возможна установка только на станки с подготовкой для подрезателя.

M24030 наклон в одну сторону, Ø = 120 мм
M24034 наклон в обе стороны, Ø = 180 мм
M24038 Подготовка последующей установки подрезателя

3-осевой подрезатель (RAPIDO Plus): с моторизованной регулировкой высоты, бокового перемещения и ширины пропила, включая пильный диск, высота подрезающего полотна программируется с быстрым опусканием и быстрым подъемом, индикация ширины пильного диска, привод мощностью 0,75 кВт (1 л.с.), 8 200 об/мин при одностороннем наклоне, 6 000 об/мин при двустороннем наклоне. Возможна установка только на станки с подготовкой для подрезателя.

M24032 наклон в одну сторону, Ø = 120 мм
M24036 наклон в обе стороны, Ø = 180 мм
M24038 Подготовка последующей установки подрезателя

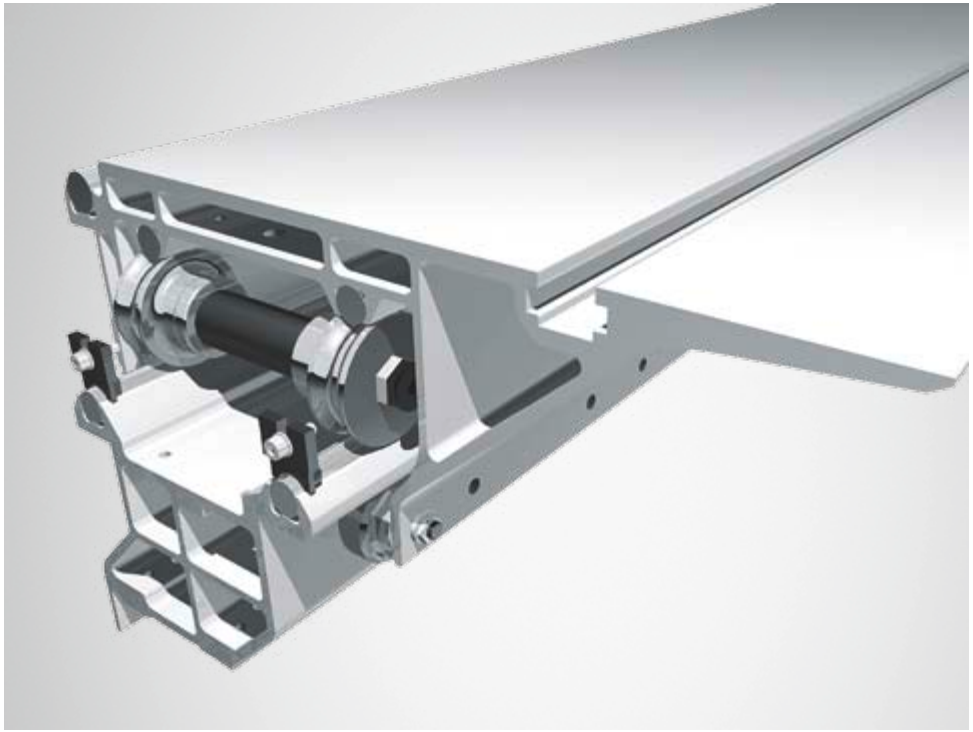
Подрезная система RAPIDO: При раскрое облицованных плит подрезатель позволяет избежать сколов с нижней стороны. В RAPIDO реализована удобная система регулировки ширины пропила, этот процесс занимает максимум 3 минуты. По сравнению с обычными подрезными системами данная система позволяет сэкономить до 30 минут на настройку, т.к. теперь нет необходимости выполнять трудоемкий монтаж состоящих из двух частей подрезных дисков с распорными шайбами. Система RAPIDO позволяет точно отрегулировать ширину пропила подрезателя в зависимости от ширины пропила основной пилы путем бесступенчатой регулировки без демонтажа. Диапазон настройки: 3 – 3,8 мм.

M24031 наклон в одну сторону, Ø = 120 мм
M24035 наклон в обе стороны, Ø = 180 мм

Светодиодное освещение: Опасная зона работы подрезателя помечена хорошо видными, но при этом особенно энергоэффективными светодиодными лампочками.

M24037

ПОПУЛЯРЕН БЛАГОДАРЯ ЛЕГКОМУ ХОДУ, ТОЧНОСТИ И НАДЕЖНОСТИ.



Двухроликовая каретка: Каретки на станках Altendorf славятся точностью и легкостью хода. Возможна плавная фиксация в любом положении. Большие сдвоенные ролики, надежно удерживающие подвижную часть каретки на круглых направляющих штангах и обеспечивающие верхней и нижней ее сторонам абсолютно ровное, без перекосов, положение при перемещении. Подобный легкий ход сохраняется в течение всего срока службы каретки, и на него не влияют ни многолетние нагрузки, ни опилки, ни древесная пыль. Конструкция каретки представляет собой систему с несколькими полыми камерами, чрезвычайно жесткую и стойкую к перекосу.

M34201 длина каретки 2 250 мм
M34203 длина каретки 3 000 мм **стандартная комплектация**
M34204 длина каретки 3 200 мм
M34205 длина каретки 3 400 мм
M34206 длина каретки 3 800 мм с опорной стойкой
M34207 длина каретки 4 300 мм с опорной стойкой
M34208 длина каретки 5 000 мм с опорной стойкой

M41010 удлинение стола 840 мм **стандартная комплектация**
M41011 удлинение стола 1 200 мм
M41012 удлинение стола 1 600 мм с опорной стойкой
M41013 удлинение стола 2 000 мм с опорной стойкой

Выключатель на двухроликовой каретке: Практичный вариант. Выключатель всегда под рукой, непосредственно на ручке двухроликовой каретки. С помощью четырех кнопок выполняется включение и выключение как основного пильного диска, так и подрезателя. Это экономит время и обеспечивает большую степень надежности. Переход от одного пункта управления к другому возможен без специального переключения между панелью управления и выключателем двухроликовой каретки.

M37003 переключатель на двухроликовой каретке (не работает с TIP-SERVO-DRIVE)

Вакуумный зажим в двухроликовой каретке: Вакуумный зажим Altendorf — надежный принцип фиксации, впервые во всем мире примененный для круглопильных форматно-раскроечных станков. Центральный элемент системы, встроенной в двухроликовую каретку, — это мощный вакуумный насос, создающий вакуум в аспираторной паре, расположенной над кареткой. Нажатием кнопки можно управлять отдельными участками аспирации, установленными вдоль каретки. Это позволяет оптимально отрегулировать вакуум в зависимости от конкретной заготовки. Сплошные заготовки из дерева, пластика и алюминия прочно и надежно фиксируются на каретке, что особенно важно при сложных резах, как, например, при выполнении углов, длинных скосов и крайних размеров. Чтобы высвободить заготовку, достаточно один раз нажать кнопку — это надежно, точно и удобно — ошибки при работе вручную исключаются. Пять пар индивидуально управляемых аспираторов подойдут для работы с любой длиной каретки. По запросу поставляются дополнительные пары аспираторов. Не работает с сервоприводом TIP-SERVO-Drive!

M64095

TIP-SERVO-DRIVE: Электромоторный сервопривод для двойной каретки разгружает тело оператора, в особенности спину, поскольку даже самые тяжелые заготовки в процессе распила легко двигаются вперед и назад. Электронная сенсорная ручка реагирует на малейшее давление руки. Результат. Во время процесса работы оператор может стоять прямо и расслабленно. Сервопривод TIP-SERVO-DRIVE не устанавливается на станок с дополнительными компонентами переключателя включения/выключения или вакуумного зажима в двухроликовой каретке*.

M35209

Пневматическая прижимная балка: Идеально подходит для надежного зажима заготовок толщиной до 80 мм и поэтому особенно хороша для длинных и тонких материалов, например, разных видов фанеры. Имеет две составляющие, управляемые индивидуально. Требуется пневмоподключение 6 бар.

M64070 для длины каретки 2 250 mm, длина зажима 1 975 mm
M64071 для длины каретки 3 000 mm, длина зажима 2 725 mm
M64072 для длины каретки 3 200 mm, длина зажима 2 925 mm
M64073 для длины каретки 3 400 mm, длина зажима 3 125 mm
M64074 для длины каретки 3 800 mm, длина зажима 3 525 mm

УГЛОВЫЕ УПОРЫ С ФИКСИРОВАННЫМ ПОЛОЖЕНИЕМ 90°: ПОМОЩНИКИ НА КАЖДЫЙ ДЕНЬ.

Угловой упор с фиксированным положением 90°. Угловой упор с фиксированным положением 90° — ежедневный помощник при выполнении высокоточных пропилов на заготовках разной длины и формата. Упор двигается легко и не требует подъема. С двумя отдельными откидными упорами.

M44400 длина раскроя до 2 500 мм (только в сочетании с двухроликовой кареткой до макс. 3 800 мм)
M44402 Длина раскроя до 3 200 мм **стандартная комплектация**

DIGIT L. Настройка размера по длине с точностью до 0,1 мм. На экране отображаются размеры всех откидных ограничителей. Калибровка всех размеров производится одной операцией на едином центральном измерительно-индикаторном блоке. С двумя отдельными откидными упорами с точной регулировкой, двумя аккумуляторами и зарядным устройством.

M44401 длина раскроя до 2 500 мм
M44403 длина раскроя до 3 200 мм

Дополнительные поперечные салазки с напольным опорным роликом. Этот дополнительный компонент прекрасно подходит для форматирования тяжелых заготовок массой до 250 кг и с большой площадью. Рекомендуемый напольный рельс. Плоская сталь, 10 x 60 мм (длина = 2 длины каретки + 500 мм). Напольный рельс выполняется заказчиком.

M64056

Расширение поперечных салазок. Данные дополнительный компоненты облегчает распил длинных/широких заготовок, расширяя опорную поверхность ручного углового упора.

M64085

ПОПЕРЕЧНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ УПОРЫ: ПРОСТО И ТОЧНО.

Поворотный упор: Этот упор со встроенной корректировкой длины раскроя, запатентованный компанией Altendorf, облегчает выполнение точных резов с получением прямоугольных и косоугольных заготовок за одну операцию. Независимо от того, находится ли упор в ближнем или дальнем от оператора положении, привод можно бесступенчато установить под любым углом в диапазоне до 49°, контролируя угол по шкале. Прочные откидные ограничители поперечного упора не имеют зазора, легко перемещаются и устанавливаются каждый отдельно в любой заданной позиции по всей длине макс. до 3 500 мм. Если размер раскроя превышает 1700 мм, для таких случаев предусмотрен устойчивый телескопический внешний ограничитель на роликовой опоре. При выполнении косых срезов благодаря встроенной корректировке длины упор можно установить точно по размеру, не используя дополнительных линеек для корректировки длины. Следует просто сдвинуть линейку упора на выбранный угловой размер по шкале и затем установить нужную длину на откидном ограничителе.

M44404 длина раскроя до 3 500 мм

DIGIT L: Настройка размера по длине с точностью до 0,1 мм. На экране отображаются размеры всех откидных ограничителей. Калибровка всех размеров производится одной операцией на едином центральном измерительно-индикаторном блоке. С двумя отдельными откидными упорами с точной регулировкой, зарядным устройством и двумя мощными аккумуляторами.

M44406 длина раскроя до 3 200 мм

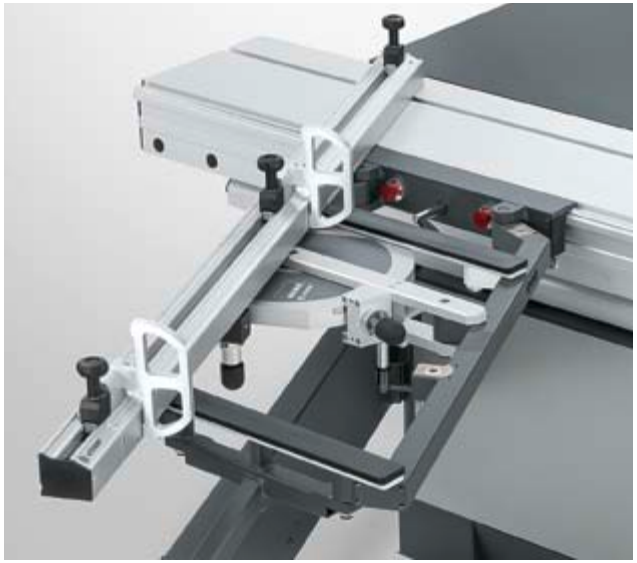
DIGIT LD: Настройка размера по длине с точностью до 0,1 мм. На экране отображаются размеры всех откидных ограничителей. Калибровка всех размеров производится одной операцией на едином центральном измерительно-индикаторном блоке. Кроме того, значения углов отображаются в цифровом виде. Возможна настройка с точностью до +/– 1/100°. Длина обработки с учетом угла, под которым делается пропил, вычисляется автоматически. С двумя отдельными откидными упорами с точной регулировкой, зарядным устройством и двумя мощными аккумуляторами.

M44408 длина раскроя до 3 200 мм

Расширение поперечных салазок: Данный дополнительный компонент облегчает распил длинных/широких заготовок, расширяя опорную поверхность углового /косого упора. Расширение выдвигается на 650 мм.

M64085

ПАРАЛЛЕЛОГРАММНЫЕ САЛАЗКИ: ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ.



Параллелограммные салазки: Система не подвержена износу и не отклоняется от заданного размера. Прочный и надежный фиксатор на 90° гарантирует абсолютную воспроизводимость прямого угла. Упор наклоняется в обе стороны на 47°, при этом угол наклона отображается на встроенном цифровом экране с точностью до 1/100°. Высочайшая точность обеспечивается функцией точной настройки. Кроме того, предусмотрена корректировка по длине, которая выполняется по шкале при повороте упора. С двумя отдельными откидными упорами.

M44409 длина раскроя до 3 500 мм

DIGIT L: Настройка размера по длине с точностью до 0,1 мм. На экране отображаются размеры всех откидных ограничителей. Калибровка всех размеров производится одной операцией на едином центральном измерительно-индикаторном блоке. Со встроенной корректировкой длины вручную. С двумя отдельными откидными упорами с точной регулировкой и двумя мощными аккумуляторами с зарядным устройством.

M44411 длина раскроя до 3 200 мм

DIGIT LD: Настройка размера по длине с точностью до 0,1 мм. На экране отображаются размеры всех откидных ограничителей. Калибровка всех размеров производится одной операцией на едином центральном измерительно-индикаторном блоке. Кроме того, значения углов отображаются в цифровом виде: Возможна настройка с точностью до +/– 1/100°. Длина обработки с учетом угла, под которым делается пропил, вычисляется автоматически. С двумя отдельными откидными упорами с точной регулировкой, зарядным устройством и двумя мощными аккумуляторами.

M44412 длина раскроя до 3 200 мм

Расширение салазок: Фиксированное расширение салазок до 650 мм при помощи двух отдельных накладок облегчает распил широких или длинных заготовок.

M64086

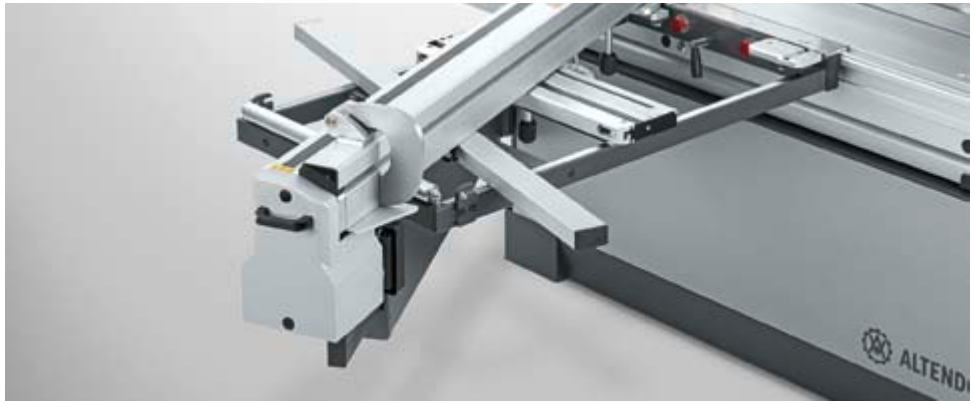
УГЛОВЫЕ УПОРЫ С ЧИСЛОВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ: УДОБСТВО, ОБЕСПЕЧЕННОЕ ЭЛЕКТРОМОТОРОМ.

Угловой упор с числовым управлением UNO 90: Угловой упор с числовым управлением UNO 90 фиксируется в позиции 90° и позволяет рационально и точно выполнять срезы под прямым углом. Ограничитель двигается до 1900 мм. Если требуется длина больше указанной, можно вручную смонтировать удлинение, входящее в объем поставки, и конечная длина составит 2900 мм.

M44413 длина раскроя до 2900 мм

Угловой упор с ЧПУ DUO 90: В данной конструкции имеются два откидных упора с числовым управлением, позволяющие выполнять раскрой длиной до 3500 мм. Ограничитель фиксируется в позиции 90°. Заготовки можно укладывать по обе стороны ограничителя. Угловой упор DUO 90 не комбинируется с контроллером F45 ProDrive.

M44414 длина раскроя до 3500 мм



Угловой/косой упор DUO Flex: Этот упор свободно регулируется на угол 47°, что позволяет легко и без проблем выполнять угловые и косые срезы. Имеется функция автоматической корректировки длины, а упорные ограничители приводятся в движение двумя моторами (длина раскроя до 3500 мм). Чтобы изменить положение упора на поперечных салазках, его не нужно поднимать. Ограничители обеспечивают возможность работы с обеих сторон, То есть при чистовом раскрое за один шаг можно выполнить косые срезы по внешнему или внутреннему размеру, а также наклонные срезы. Угловой/косой упор DUO Flex не комбинируется с контроллером F45 ProDrive.

M44415 длина раскроя до 3500 мм

Расширение салазок: Расширение салазок облегчает раскрой широких или длинных заготовок. Суммарное расширение до 650 мм.

M64085 UNO 90 (выдвижное)
M64087 DUO 90 (невыдвижное)
M64088 DUO Flex (выдвижное)

ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ УПОРЫ ALTENDORF: НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ ТОЧНОСТЬ.

Параллельный упор с точной настройкой вручную: Упор легко регулируется и благодаря точной настройке юстируется вручную с очень высокой точностью. Легкость хода упора обеспечивается твердохромированной штангой круглого сечения. При раскрое крупных плит упор может быть при помощи рукоятки опущен ниже уровня стола.

M44420 ширина раскроя до 800 мм
M44421 ширина раскроя до 1000 мм
M44422 ширина раскроя до 1300 мм
M44423 ширина раскроя до 1600 мм

стандартная комплектация

Параллельный упор с DIGIT X: Цифровая индикация размеров по ширине раскроя для параллельного упора с тонкой ручной настройкой. Данная электронная измерительная система гарантирует точную и быструю настройку параллельного упора. Повторяемые параметры могут в точности воспроизводиться и считываться на дисплее системы DIGIT X. Если пильный диск наклонен, на дисплее отображается коррекция размера для параллельного упора. Система не подвержена износу и не чувствительна к пыли. При перестановке упорной линейки из положения плашмя на ребро или наоборот производится автоматическая корректировка размеров.

M44430 ширина раскроя до 800 мм
M44431 ширина раскроя до 1000 мм
M44433 ширина раскроя до 1300 мм
M44434 ширина раскроя до 1600 мм

Параллельный упор с ЧПУ: Параллельный упор с числовым управлением перемещается со скоростью 250 мм/сек. и останавливается в заданном положении с точностью +/– 1/10 мм. Высокоточная пятиопорная система шарикового ходового винта практически не требует технического ухода и, так же как и двигатель, имеет надежную защиту благодаря встраиванию в корпус из алюминиевого профиля. Упор автоматически занимает точно заданное положение, что особенно важно в опасной зоне пильного диска, и снабжен аварийным выключателем. Последний служит для срочной остановки работ, если возникнет опасность защемления. Коррекция размеров при уложенном плашмя либо поставленном на ребро упорном профиле, а также при повернутом пильном диске происходит автоматически.

M44440 ширина раскроя до 800 мм
M44441 ширина раскроя до 1000 мм
M44443 ширина раскроя до 1300 мм
M44444 ширина раскроя до 1600 мм

ЕЩЕ БОЛЬШЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ ОБЛЕГЧИТЬ ТРУД.

Ящик для инструмента: Практичный ящик для инструмента представляет собой открывающийся кожух, в котором можно хранить до шести инструментальных оправок (диаметр пильного диска макс. 550 мм). В поставку входят четыре державки инструмента. Данный дополнительный компонент работает при условии, что минимальная длина каретки составляет 3 000 мм.

M44453

STEG: Дополнительная опора STEG облегчает труд оператора при форматной обработке крупных плит.

M44452

Держатель для документов: Держатель для документов, установленный на контроллере на уровне глаз, весьма удобен в пользовании. Специальными зажимами можно зафиксировать, например, спецификации, и всегда иметь все заказы перед глазами.

M62003

Передний опорный ролик: Передний опорный ролик имеет ширину 300 мм и прекрасно подходит для поддержки при распиловке длинных заготовок на параллельном упоре. Ролик позиционируется на 90° при помощи рукоятки под каретками (минимальная длина каретки 3 000 мм).

M44450

ДВУСТОРОННИЕ КОСЫЕ УПОРЫ: СДВОЕННАЯ ВСТАВКА.

Двусторонний косой упор DUPLEX: Упоры DUPLEX с бесступенчатой регулировкой позволяют быстро и точно раскраивать детали с любыми углами от 0 до 90 градусов. Запиловку под углом 45° можно выполнять с обеих сторон, не переставляя для этого упорные линейки. Нужные размеры настраиваются по масштабной шкале, которая оснащена лупой, и по корректировочной шкале. Все варианты упоров DUPLEX легко крепятся в любом месте на двухроликовой каретке, по всей ее длине.

M64060 длина раскроя до 1350 мм
M64061 длина раскроя до 2150 мм

DUPLEX D: Функциональность соответствует упорам DUPLEX. В исполнении DUPLEX D устройство снабжено цифровым измерителем угла с точностью до 1/100° мм. Настройка выполняется с цифрового экрана и при помощи шкалы длины с корректировкой длины. Включая батареи.

M64062 длина раскроя до 1350 мм
M64063 длина раскроя до 2150 мм

DUPLEX DD: Упор этой модификации запатентован как изобретение фирмы Altendorf во многих странах. Преимущества этого упора Он обеспечивает дополнительные удобства оператору и помогает избежать потерь времени на подсчеты, замеры, пробные пропилы. Упор снабжен электронным устройством, которое вычисляет длину раскроя с учетом углов по обе стороны от упора и выдает на табло цифровое отображение обоих значений. Настройка выполняется с помощью цифрового экрана индикации значений углов и длины с автоматической корректировкой длины. Включая батареи.

M64064 длина раскроя до 1350 мм
M64065 длина раскроя до 2150 мм

ФИКСАЦИЯ ЗАГОТОВОК — НАДЕЖНОСТЬ В РАБОТЕ.

Быстрозажимный пневматический фиксатор: Зажим надежно удерживает заготовку на опорной поверхности двухроликовой каретки. Управление зажима беспроводное дистанционное; максимальное усилие до 1000 Н. Зажим обеспечивает плотное прилегание заготовки к угловому упору. Зажим предназначен для работы с заготовками толщиной не более 170 мм. Поставляется с одним или двумя зажимными устройствами. Подключение сжатого воздуха (6 бар) выполняется заказчиком.

M64091 с прижимным устройством (диапазон зажима 0 – 90 mm)
M64092 с двумя прижимными устройствами (диапазон зажима 0 – 90 mm)
M64093 с прижимным устройством (диапазон зажима 80 – 170 mm)
M64094 с двумя прижимными устройствами (диапазон зажима 80 – 170 mm)
M64184 с прижимным устройством (диапазон зажима 120 – 210 mm)
M64185 с двумя прижимными устройствами (диапазон зажима 120 – 210 mm)

Быстродействующий ручной фиксатор: Альтернатива пневматическому фиксатору. Быстродействующий ручной фиксатор легко позиционируется и крепится на двухроликовой каретке, благодаря этому заготовка прочно фиксируется на каретке и угловом упоре. Высота зажима до 200 мм. Дополнительная надежность, не требующая больших затрат.

M64090

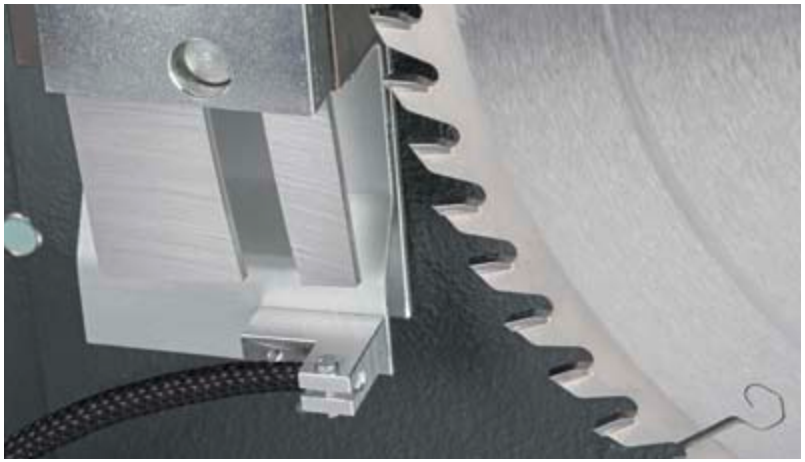
Лазерная индикация реза: Четко указывает положение реза для любой длины пропила, очень удобна для обрезки кромок или пропила по трещине, например, при изготовлении ступеней лестницы. Экономия времени и материала.

M64066

PALIN: Приспособление PALIN вместе с угловым упором, позволяет точно по размеру выполнять распиловку длинномерных узких заготовок параллельно или на конус. Благодаря упору боковой стороны заготовки в измерительную систему не возникает никакой потери длины реза. Кроме того, оператор может быстро и точно параллельно резать детали разной длины, не переставляя устройство PALIN. Дополнительное преимущество: сняв измерительную систему, можно использовать устройство PALIN в качестве опоры для заготовки. В исполнении PALIN D устройство снабжено цифровым измерителем и тонкой настройкой. Диапазон регулирования 80–950 мм.

M64058 PALIN, настройка по измерительной шкале
M64059 PALIN D, настройка по цифровому индикатору размеров с точной регулировкой, вкл. батарейки

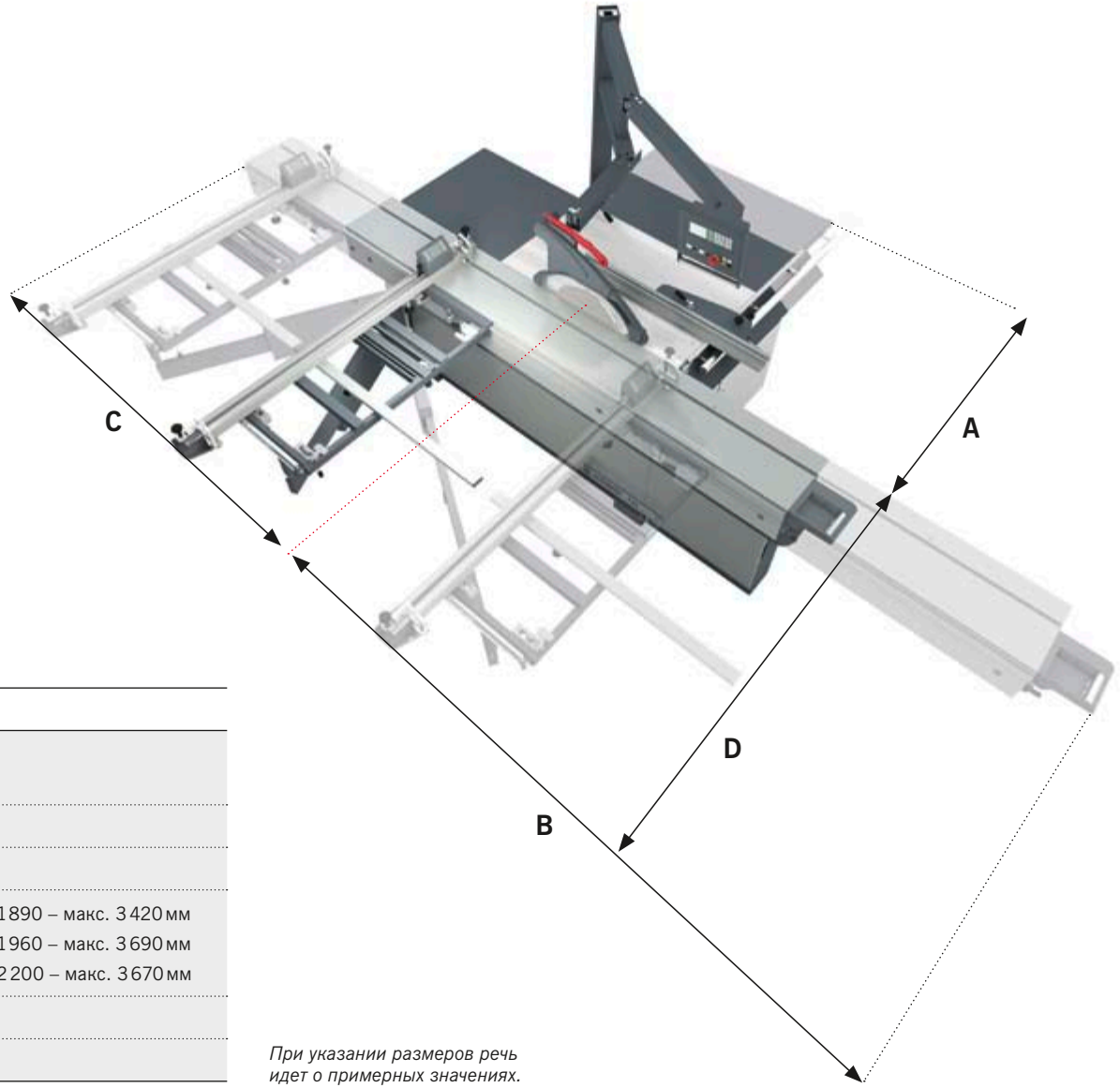
Идеальный результат реза, в том числе на алюминии и пластиках: F 45 позволяет обрабатывать различные материалы. Тысячи форматных станков Altendorf по всему миру доказывают это в работе.



Разбрызгиватель: Для пластмасс с низкой температурой плавления и определенных сплавов металлов рекомендуется применение разбрызгивателя. Станок Altendorf режет цветные металлы и пластики чисто, с четкими краями и с точностью до одной десятой миллиметра.

M64067

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.



РАБОЧАЯ ПЛОЩАДЬ ПОД СТАНКИ ALTENDORF F 45		
A	Ручная настройка:	Ширина раскроя + 280 мм
	Электромеханическая настройка:	Ширина раскроя до +360 мм
B	Длина каретки + 360 мм	
C	Длина каретки + 290 мм	
D	Поперечный упор:	1890 – макс. 3420 мм
	Поперечный поворотный упор и параллелограммные салазки:	1960 – макс. 3690 мм
	Поперечный упор с ЧПУ UNO/DUO:	2200 – макс. 3670 мм
	Вес станка в зависимости от исполнения от 1170 кг	
	Высота рабочего стола 910 мм	

При указании размеров речь идет о примерных значениях.

ДВУХРОЛИКОВАЯ КАРЕТКА – ДЛИНА РЕЗА

Максимальная длина реза при использовании прижимного башмака или углового упора, корректировка длины до 2500 мм.

Длина каретки в мм	2250	3000	3200	3400	3800	4300	5000
Длина реза (мм) с поперечным упором, поперечным поворотным упором, параллелограммными салазками и UNO	2155	2905	3105	3305	3705	4205	4205
Длина реза (мм) с DUO и DUO Flex	2100	2850	3050	3250	3650	4155	4155

TIP-SERVO-DRIVE

Длина реза (мм) без подрезного пильного диска	1840	2590	2790	2990	3390	3870	3870
Длина реза (мм) с подрезным пильным диском	1725	2475	2675	2875	3275	3775	3775

МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ПИЛЬНОГО ДИСКА НАД СТОЛОМ

[1] Без пильного диска подрезного агрегата. [2] Без подрезного агрегата.

	Наклон в одну сторону			**Наклон в обе стороны**		
Диаметр пильного диска (мм)	450[1]	500[1]	550[2]	450[1]	500[1]	550[1]
Высота пильного диска 90°	154	179	204	154	179	204
Высота пильного диска +45°	105	123	141	98	115	132
Высота пильного диска −45°	—	—	—	69	86	103

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОПОДКЛЮЧЕНИЯ

	Наклон в одну сторону					**Наклон в обе стороны с VARIO**	
Двигатель (кВт)	4	5,5	7,5	11	VARIO	5	6,5
Напряжение (В)	380–420	380–420	380–420	380–400	380–400	380–400	380–400
Частота (Гц)	50	50	50	50	50	50	50
Сила тока (А) с подрезателем/без подрезателя	8/10	11,5/13,5	15,5/17,5	22,5/24,5	11/13	11/13	15/17
Защита	20	25	25	35	35	35	35

ПОДСОЕДИНЕНИЕ СИСТЕМЫ ОТСОСА ПЫЛИ

Отсос пыли сверху	Ø = 80 мм
Отсос пыли снизу	Ø = 120 мм
Разрежение	1200 Па для суммарного отсоса, Ø = 140 мм
Потребление воздуха	$V_{мин}$ = 1110 м3/ч при 20 м/сек

Поперечное сечение подводящего кабеля зависит от его длины и определяется специалистом (падение напряжения в подводящем кабеле ≤ 3 %). Защита ввинчивающимися предохранителями; автомат защиты на VARIO чувствителен ко всем видам тока. Минимальное поперечное сечение кабеля питания при использовании электродвигателя VARIO должно быть не менее 4 x 4 мм². При отклонении условий подключения свяжитесь с отделом сервиса фирмы Altendorf. Уровень шума на рабочем месте 84,1 дБ (А).

НАДЕЖНОСТЬ, ИНДИВИДУАЛЬНОСТЬ И КОМПЕТЕНТНОСТЬ.

СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА ALTENDORF.

Технические специалисты сервисной службы Altendorf, а также консультанты и сотрудники отдела сбыта ответят на все ваши вопросы быстро и без лишних формальностей. Успешное решение по более чем 90 % всех запросов принимается непосредственно при первом обращении. А если ваш станок зарегистрирован, мы сможем помочь вам еще быстрее благодаря нашей службе поддержки по телефону. Наша выездная служба и многочисленные высококвалифицированные специалисты обеспечивают полное техническое обслуживание клиентов по всему миру.

Горячая линия сервисной службы Altendorf: +49 571 9550-222

ALTENDORF INSPECT: ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛЕДОВАНИЕ ВАШЕГО ФОРМАТНОГО КРУГЛОПИЛЬНОГО СТАНКА.

ALTENDORF INSPECT.

Приняв решение о покупке станка Altendorf, вы сделали выбор в пользу продукта, который будет служить вам долгие годы. Но даже самый лучший станок иногда нуждается в обслуживании. Поэтому мы предусмотрели услугу Altendorf inspect — профилактическое обследование вашего форматного круглопильного станка. В процессе обследования специалист по техническому обслуживанию Altendorf тщательно проверит состояние вашего станка. Он также определит необходимость замены изношенных деталей. Помимо прочего, он проверит базовые параметры вашего станка и проконтролирует все без исключения рабочие функции агрегата — и все это по приемлемой общей (паушальной) цене. Отдельный счет выставляется только за потребовавшиеся детали на замену.

ALTENDORF ОНЛАЙН: ОДИНАКОВО УДОБНО С КОМПЬЮТЕРА, ПЛАНШЕТА ИЛИ СМАРТФОНА.

ПОСТОЯННАЯ СВЯЗЬ С F45.

Ознакомиться с актуальным веб-сайтом Altendorf можно с ПК, планшета и смартфона: Контент сайта (изображения станков и тексты) идеально адаптируется к ширине экрана. Узнайте все о Вашем F45 независимо от того, где Вы находитесь. Кроме того, вы найдете на сайте информацию о других станках и предложениях Altendorf: обучение, гарантийное обслуживание, услуги по техническому обслуживанию и сервису. Оставайтесь на связи!

ЦЕНТР ALTENDORF TREFF — МЕСТО ВСТРЕЧИ ДРУЗЕЙ.

ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ!

Центр Altendorf Treff — это возможность прямого партнерского контакта с компанией Altendorf. Здесь вы сможете первыми узнавать о новейших разработках, а также пользоваться преимуществами профессионального обмена опытом с сотрудниками компании Altendorf и другими экспертами отрасли. Встречайтесь со специалистами в разных местах, на различных мероприятиях: на выставках, конференциях и пр. Или просто для обсуждения какой-либо определенной темы, например выпуска нового продукта, новой услуги или специальной акции. Членская карта поможет вам всегда оставаться в центре событий компании Altendorf.

Станьте постоянным участником мероприятий Altendorf Treff!

Зарегистрируйтесь прямо сейчас по адресу www.altendorf.com

Wilhelm Altendorf GmbH & Co. KG · Wettinerallee 43/45 · 32429 Minden · Germany
Phone +49 571 9550-0 · Fax +49 571 9550-111 · info@altendorf.de · www.altendorf.com

Все изображенные станки – в варианте исполнения CE.
На изображениях частично показаны детали, не входящие в стандартную комплектацию. Мы сохраняем за собой право на внесение технических изменений.
© ALTENDORF® 2016
№ заказа K 9690.0619. 12/2016